

Рис. 79. Размещение инструмента и принадлежностей на автомобиле:

1—огнетушитель (на крыльях сбоку машины); 2—шарпир (на крыльях сбоку машины); 3—аптечка (в кабине); 4—брзатель (в инструментальном ящике); 5—лопата (под платформой); 6—прибор ДК-4 (на платформе); 7—буксирный трос (на платформе); 8—домкрат (в инструментальном ящике); 9—шарпир (в инструментальном ящике); 10—монтажные лопатки (в инструментальном ящике); 11—электрорулаканализатор (в инструментальном ящике); 12—насос для ручной перекачки бензина (в инструментальном

ящике); 14—насос (в инструментальном ящике); 15—свето-маскировочное устройство (в инструментальном ящике); 16 и 17—малая и большая инструментальные сумки (в инструментальном ящике); 18—бачок для масла (в инструментальном ящике); 19—пила (в кабине сзади сиденья водителя); 20—пусковая рукоятка (в кабине сзади сиденья водителя); 21—прибор ночного видения (в кабине на капоте); 22—нитьевой бачок (сзади сиденья пассажира).

5, 12, 15, 19 прикладываются только к автомобилям, поставляемым по особому заказу.

Буксирный трос прикладывается к каждому автомобилю с лебедкой. Огнетушитель, а также приборы ПНВ-57ЕФ и ДК-4 заводом не поставляются.

Домкрат

К автомобилю придается гидравлический домкрат грузоподъемностью 5 т (рис. 80).

Для подъема одного из колес автомобиля необходимо поставить домкрат под ось около поднимаемого колеса. В случае слабого грунта под домкрат положить прочную доску. Вывернуть рукоятку винта 2 до тех пор, пока наконечник 1 не упрется в поднимаемую ось. Завернуть запорную иглу 7 до отказа вправо (по часовой стрелке), вставить вороток 4 и качанием воротка произвести подъем плунжера на требуемую высоту. В случае отказа в подъеме сделать несколько качаний воротком при открытой игле 7 для удаления воздуха, который мог попасть в рабочую полость.

Для опускания автомобиля медленно открыть запорную иглу, повернув ее влево (против часовой стрелки).

При пользовании домкратом и его хранении нужно соблюдать следующие правила:

1. Не следует подлезать под автомобиль в то время, когда он поднят на домкрат. В этом случае надо предварительно поставить под ось автомобиля прочные и устойчивые подставки.

2. При хранении домкрата винт должен быть ввернут, рабочий и нагнетательный плунжеры опущены, а запорная игла отвернута на 1—2 оборота.

3. Заливать в домкрат можно только чистое профильтрованное масло МГЕ-10А или ВМГЗ.

Применять другие масла и жидкости, в том числе тормозную, запрещается.

4. Необходимо своевременно устранять обнаруженные неисправности домкрата.

Просачивание масла в плунжерах и запорной игле устраняется

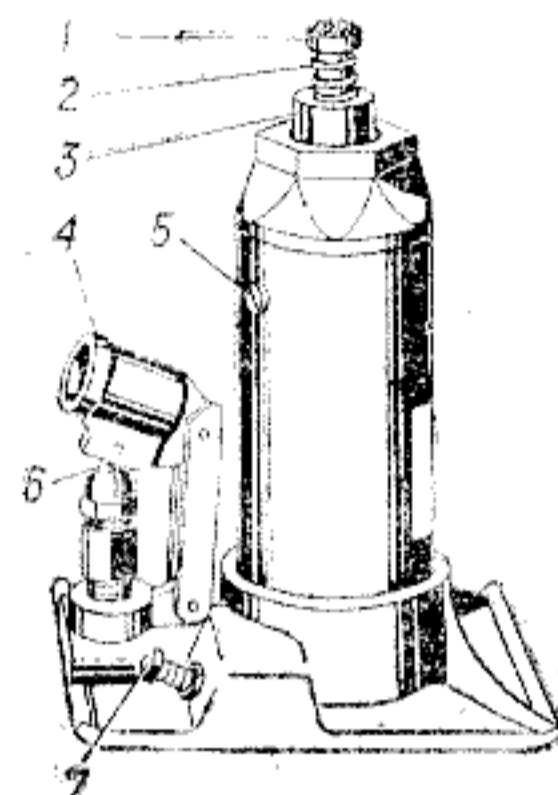


Рис. 80. Домкрат:

1—наконечник; 2—винт;
3—рабочий плунжер; 4—
рычаг; 5 — пробка; 6—
нагнетательный плунжер;
7—запорная игла

ся подтягиванием гаек сальников. Подтекание масла в соединениях частей корпуса устраняется подтягиванием головки корпуса.

При износе сальников их следует заменить.

Отказ в работе домкрата происходит из-за наличия воздуха в рабочей полости или из-за западания клапанов. Для устранения неисправности необходимо несколько раз легко постучать по рычагу нагнетательного плунжера и продолжить подъем. Чтобы избежать попадания воздуха в рабочую полость домкрата, не следует поднимать рабочий плунжер рукой при закрытой игле.

Неполный подъем рабочего плунжера домкрата происходит из-за недостатка масла. Необходимо периодически проверять количество масла в домкрате и при его низком уровне добавлять. Уровень масла должен доходить до наливного отверстия, закрытого пробкой 5.

Отказ в работе, кроме указанных причин, может быть вызван также попаданием грязи внутрь домкрата. Для очистки от грязи надо вместо масла залить чистый керосин и привести прокачку домкрата при отвернутой запорной игле, после чего удалить керосин и залить масло.

Рычажно-плунжерный шприц

Рычажно-плунжерный шприц (рис. 81) предназначен для смазки под давлением узлов автомобиля, снабженных пресс-масленками.

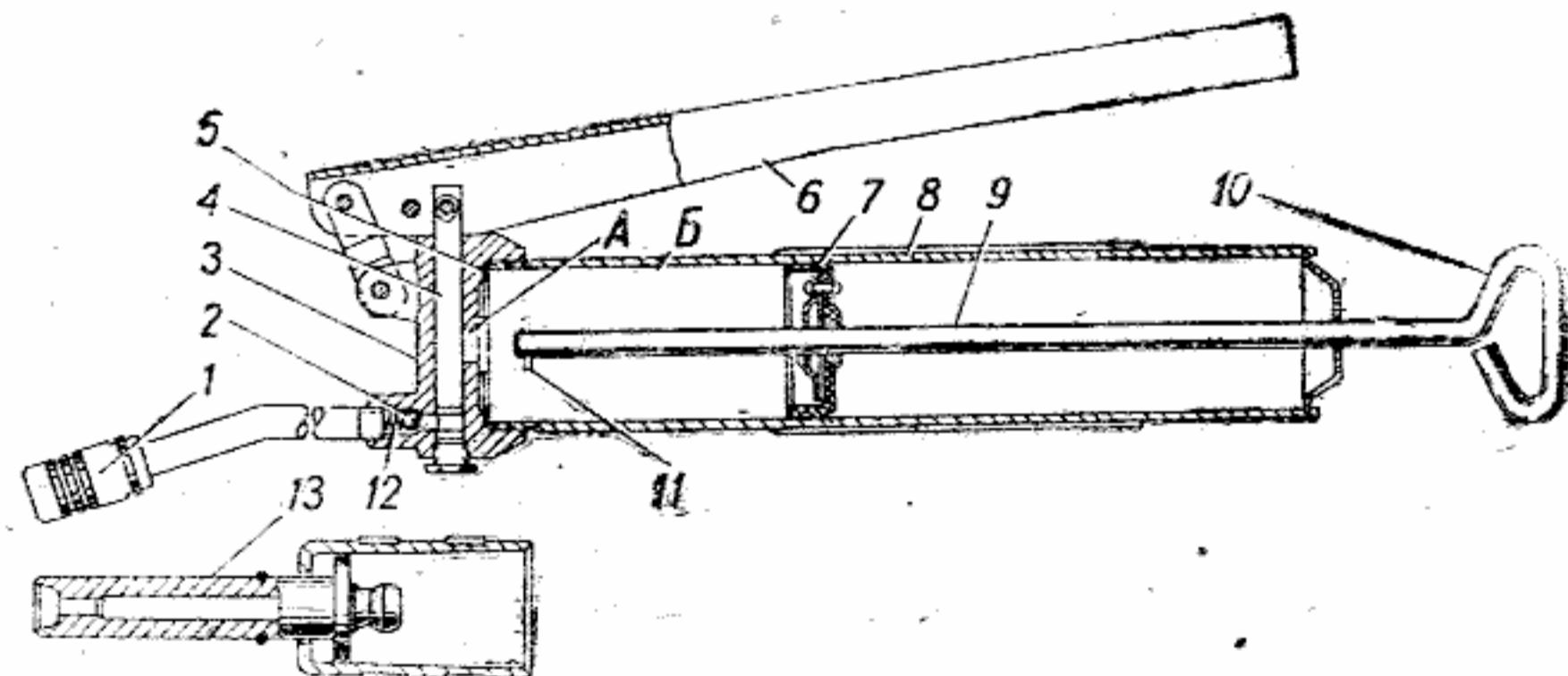


Рис. 81. Рычажно-плунжерный шприц:

А—отверстие; Б—полость; 1—основной наконечник; 2—шариковый клапан; 3—крышка; 4—плунжер; 5—прокладка; 6—рычаг; 7—поршень; 8—корпус; 9—шток; 10—рукоятка; 11—шпилька; 12—пружина; 13—дополнительный наконечник

Для работы шприца следует ввести в зацепление шпильку 11 рукоятки 10 с поршнем 7. Надеть наконечник 1 на пресс-масленку и, нажимая рукояткой 10 на смазку, производить качание рычага 6. При этом шприц создает давление 35 МПа (350 кгс/см²).

При заполнении шприца необходимо следить, чтобы в полости Б не оставался воздух. Наличие в полости Б воздуха нарушает работу шприца.

Для удобства смазывания карданных шарниров вала привода лебедки и вала руля придается дополнительный наконечник 13, который надевается на основной наконечник шприца.

Ручной насос для переливания бензина

Для переливания или перекачивания бензина с помощью насоса (рис. 82) следует:

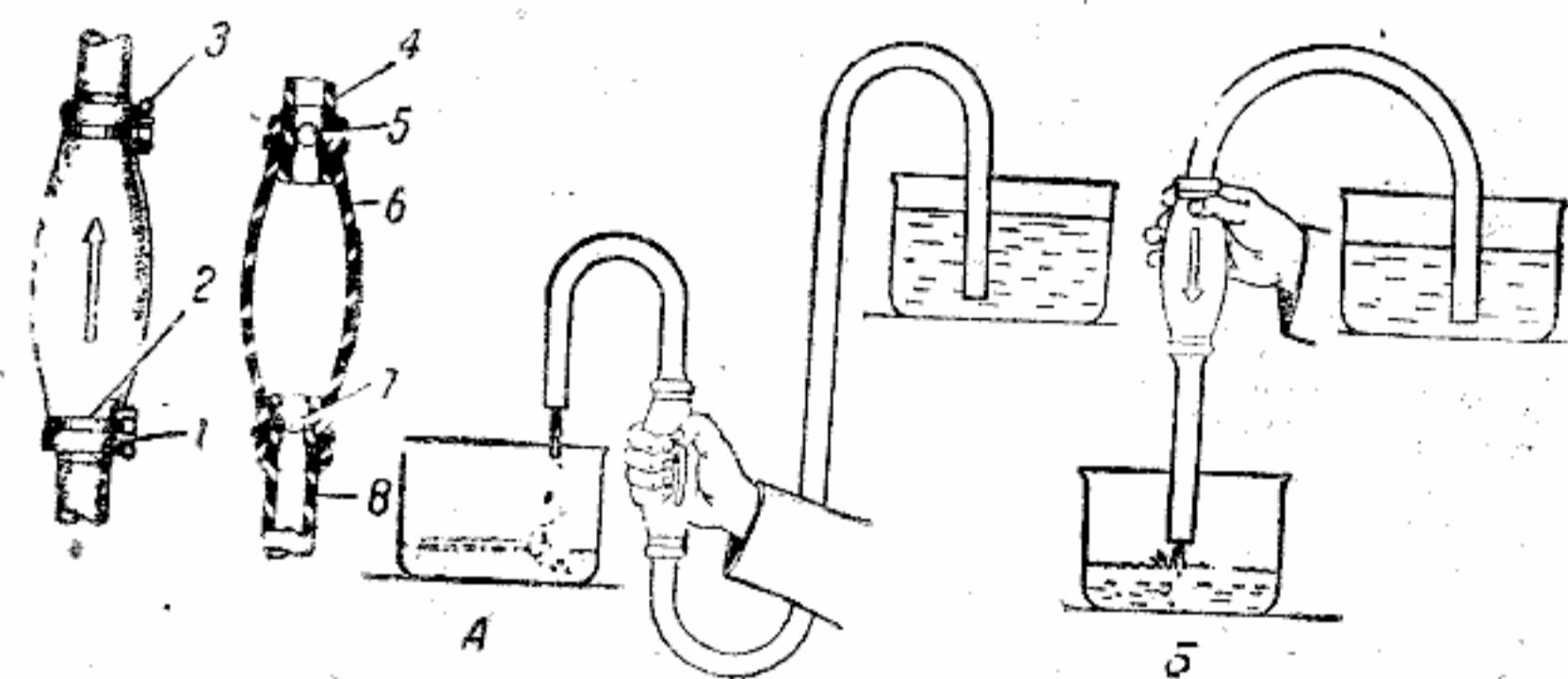


Рис. 82. Насос для переливания бензина:
1—пряжка; 2—стяжная лента; 3—шплинт; 4 и 8—шланги; 5 и 7—клапаны; 6—баллон

1. Конец длинного шланга, надетого на всасывающий штуцер, опустить в переливаемый бензин. При этом баллон 6 должен быть расположен вверх стрелкой, изображенной на нем. Конец короткого шланга направить в емкость, в которую переливается бензин.

2. Привести насос в действие нажатиями баллона рукой и отпусканием (рис. 82А).

3. Как только бензин потечет, перевернуть баллон острием стрелки вниз. Нажатия на баллон прекратить, и бензин потечет самотеком (рис. 82Б).

4. При необходимости насос может быть использован для перекачивания бензина в вышерасположенную емкость. В этом случае нажатия и отпускания баллона прекращать не следует.

5. После окончания применения насоса надо слить из него бензин.

В случае отказа в работе при засорении разборку насоса производить не следует. Необходимо только продуть его воздухом.

ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Наименование	Назначение
Щуп № 2, кл. 2, ГОСТ 882-75	Для измерения зазора между коромыслом и стержнем клапана
Масштабная линейка до 300 мм, ГОСТ 427-75	Для измерения линейных размеров
Динамометр до 6 кгс, ГОСТ 12997-76	Для измерения величин усилий натяжения ремней и величин затяжки подшипников
Весы лабораторные технические ВЛТ-1 кг, 2 кл., ГОСТ 7328-73	Для измерения массы до 1 кг
Весы лабораторные технические ВЛТ-200 г, 2 кл., ГОСТ 7328-73	Для измерения массы до 200 г
Манометр, ГОСТ 9921-81	Для измерения давления в шинах колес
Термометр лабораторный тип Б-1 № 2, ГОСТ 215-73	Для измерения температуры жидкости до +100 °C
Индикатор, ГОСТ 577-68	Для измерения осевого люфта в узлах
Ареометр, ГОСТ 18481-81	Для проверки плотности электролита
Щупы для проверки приборов зажигания, ТУ 2.035.382-75	Для проверки зазоров в свечах
Мензурка (до 500 г), ГОСТ 1770-74	Для измерения объема жидкости
Прибор НИИАТа мод. 528 М	Для проверки пропускной способности циклеров
Секундомер однострелочный, ГОСТ 5072-79	Для измерения времени
Тахометр ТХ1А, ОСТ 37-003.004-70	Для проверки частоты вращения двигателя
Динамометрические ключи	Для крепления и проверки соединений с нормированной затяжкой

ОСНОВНЫЕ РЕГУЛИРОВКИ АВТОМОБИЛЯ ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ КОРОМЫСЛОМ И СТЕРЖНЕМ КЛАПАНА

Исполнитель: слесарь-моторист, водитель.

Инструмент: ключи гаечные 11, 14 мм, отвертка, щуп, пусковая рукоятка.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Снять крышки коромысел.
2	Вывернуть свечу первого цилиндра.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
3	Установить поршень первого цилиндра в верхнюю мертвую точку (в. м. т.) такта сжатия, для этого закрыть пальцем отверстие для свечи первого цилиндра, проворачивать коленчатый вал двигателя пусковой рукояткой* до момента начала выхода воздуха из-под пальца. Это произойдет в начале такта сжатия в первом цилиндре.
4	Осторожно проворачивать коленчатый вал до совпадения указателя на картере сцепления с шариком, защеканным в маховик (рис. 83). При положении поршня первого цилиндра в в. м. т. такта сжатия впускной и выпускной клапаны полностью закрыты.
5	Проверить зазор с помощью щупа: зазор между коромыслом и стержнем клапана должен быть 0,25—0,30 мм на холодном (15—20 °C) двигателе.
6	Допускается уменьшение зазора до 0,15—0,20 мм у клапанов, расположенных по краям головок: первого и восьмого впускных, четвертого и пятого выпускных.

При необходимости отрегулировать зазор в такой последовательности:

* Перед использованием пусковой рукояткой убедиться, что кулачковая муфта барабана лебедки находится во включенном положении. В противном случае пусковая рукоятка не войдет в зацепление с храповиком коленчатого вала.

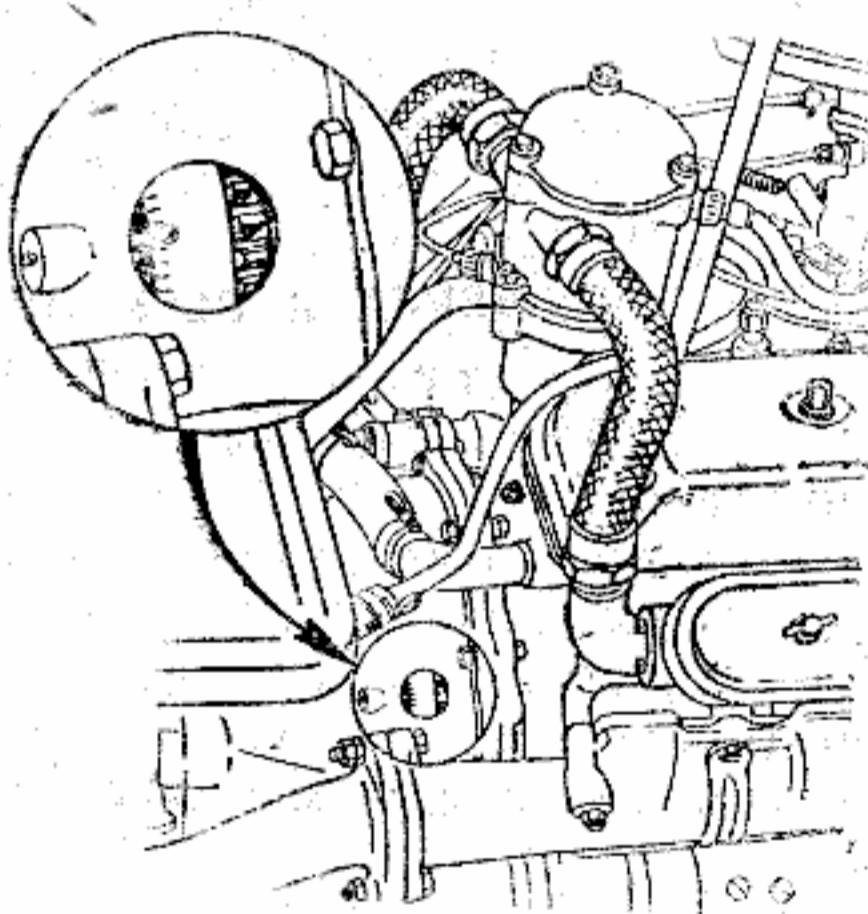
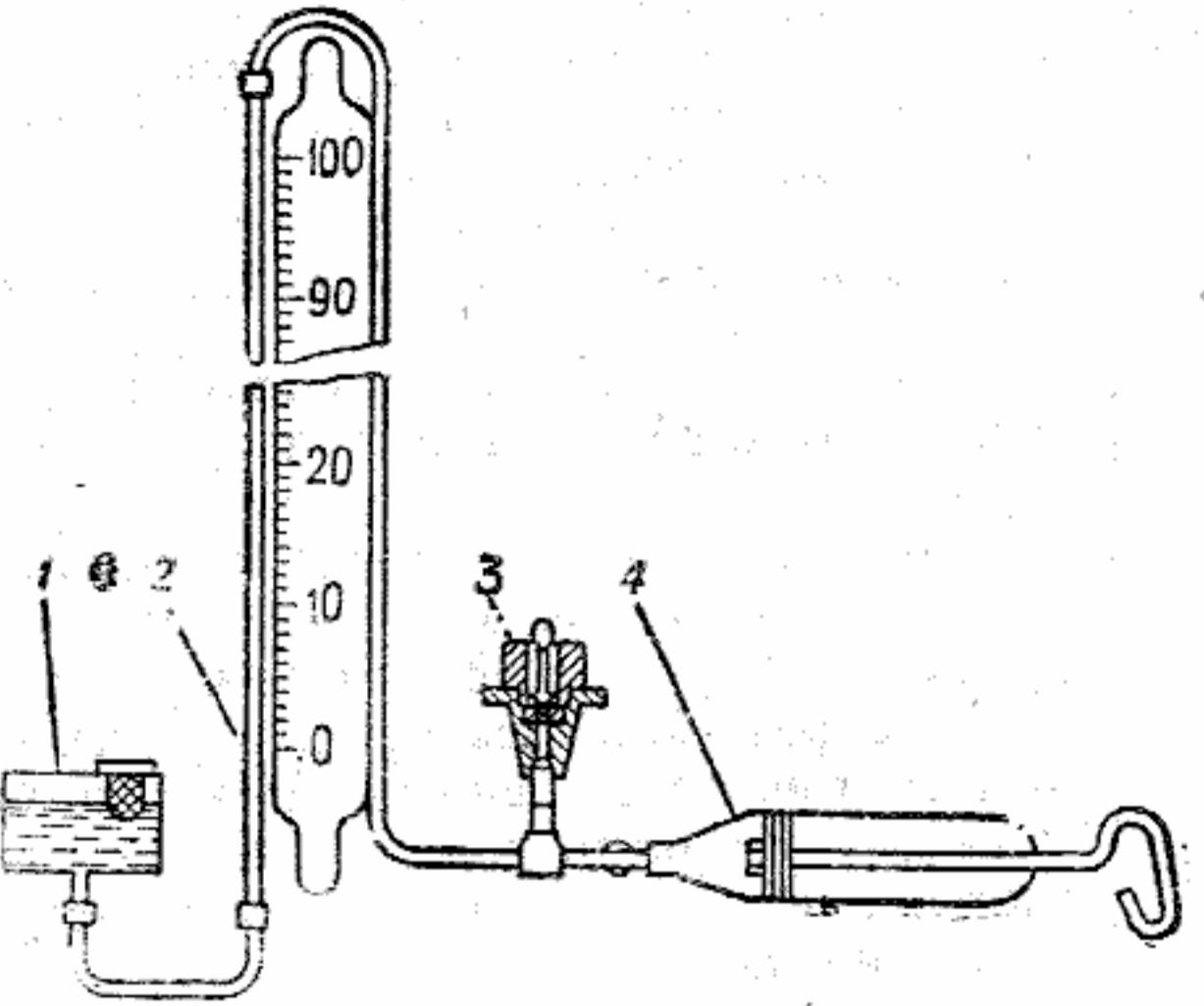
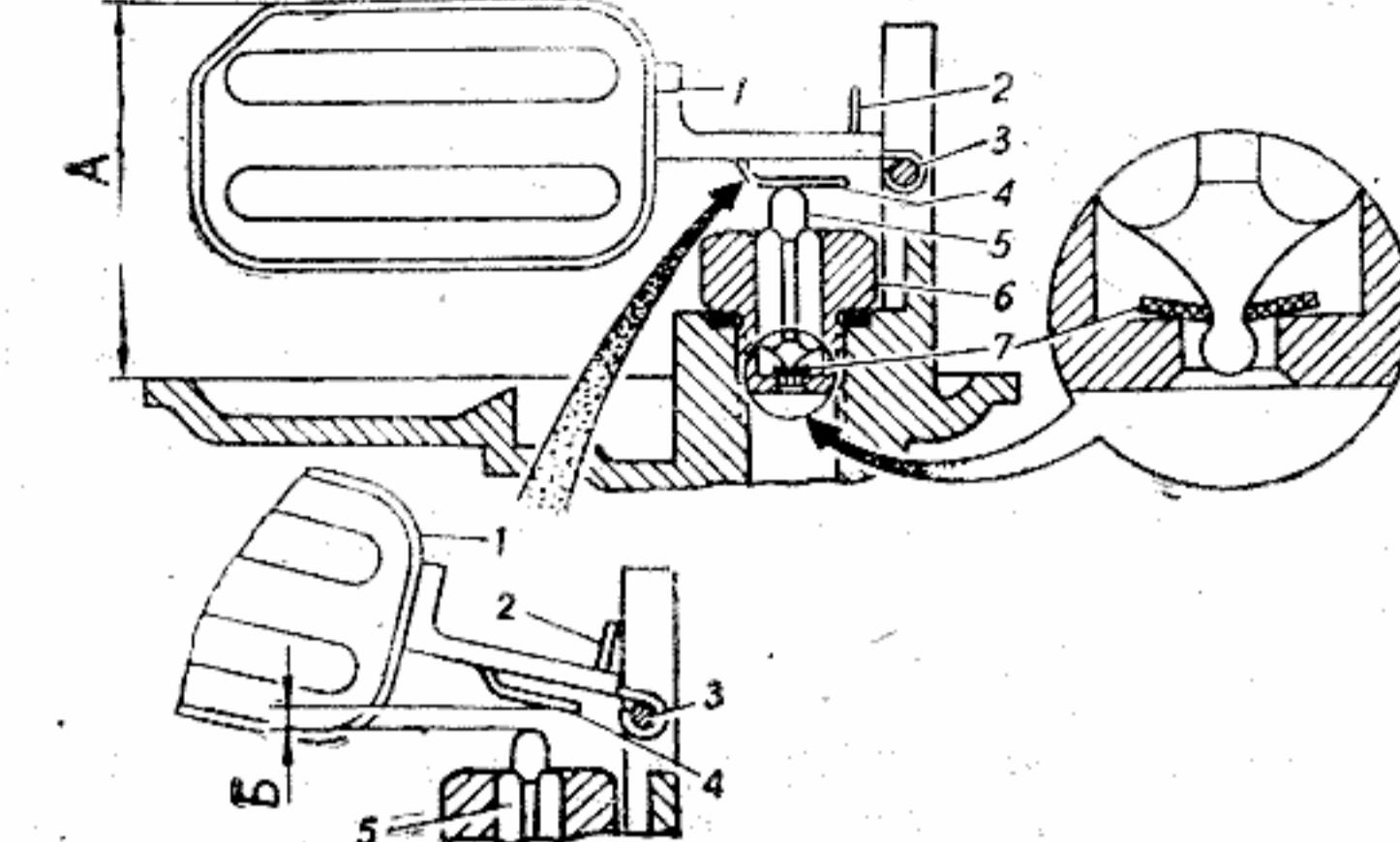


Рис. 83. Установка коленчатого вала в положение в. м. т.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
	<ul style="list-style-type: none"> — ослабить контргайку регулировочного винта; — вращая регулировочный винт, установить по шупу зазор; — затянуть контргайку регулировочного винта и снова проверить зазор.
7	Проверить и при необходимости отрегулировать зазоры у клапанов остальных цилиндров в последовательности, соответствующей порядку работы цилиндров (1—5—4—2—6—3—7—8), проворачивая коленчатый вал при переходе от цилиндра к цилинду на 90° .
8	Установить на место крышки коромысел.
9	Завернуть свечу первого цилиндра.
10	Пустить двигатель и прослушать его работу. При работе двигателя может прослушиваться на некоторых режимах маловыделяющийся стук клапанов, не должно быть «чихания» в карбюраторе и «выстрелов» в глушителе.
	ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА КАРБЮРАТОРА К-135
	Исполнитель: карбюраторщик.
	Инструмент, приспособления и приборы: ключи гаечные 10, 12 и 14 мм, отвертка, плоскогубцы, кисть, ванночка для промывки деталей, прибор для проверки герметичности игольчатых клапанов, прибор для проверки пропускной способности жиклеров, ванна с горячей водой, термометр со шкалой измерения до 100°C , весы с точностью измерения до 0,1 г, электронный секундомер, масштабная линейка.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
	Проверка уровня топлива в поплавковой камере
1	Проверить уровень топлива в поплавковой камере через смотровое окно в корпусе поплавковой камеры, установив автомобиль на горизонтальную площадку и подкачивав бензин рычагом ручной подкачки бензонасоса. Уровень топлива в смотровом окне должен располагаться в пределах высоты специальных выступов корпуса, что соответствует размеру 18,5—21,5 мм от верхней плоскости разъема поплавковой камеры.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
2	Если уровень не находится в указанных пределах, необходимо произвести установку поплавка, предварительно убедившись в исправности поплавкового механизма (см. ниже).
	Проверка состояния деталей карбюратора и их очистка
1	Снять карбюратор с двигателя, для чего предварительно снять воздушный фильтр, отсоединить тяги воздушной и дроссельных заслонок, трубы вакуумного корректора зажигания и ограничителя частоты вращения коленчатого вала, бензопровод, отвернуть гайки крепления карбюратора к фланцу впускной трубы.
2	Разобрать карбюратор. Отвернуть пробку фильтра и вынуть топливный фильтр, снять крышку поплавковой камеры, вывернуть корпус топливного клапана, клапан экономайзера, снять поплавок, вывернуть жиклеры и распылители.
3	Очистить все детали от грязи и смолистых отложений, промыть их в чистом бензине и продуть сжатым воздухом (см. раздел «Уход за карбюратором»).
	Проверка герметичности поплавка
1	Опустить поплавок в горячую воду с температурой 80 — 100°C . Если в течение 30 с из поплавка не будут выходить пузырьки воздуха, поплавок исправен.
2	В случае негерметичности поплавка его необходимо запаять, предварительно удалив попавшие в него топливо и воду.
3	Проверить массу поплавка после пайки. Масса поплавка в сборе с рычажком должна быть в пределах 12,6—14 г. Если масса будет больше 14 г, то надо удалить излишек припоя.
4	Повторить операцию п. 1.
	Проверка герметичности топливного клапана
1	Установить клапан на специальном вакуумном приборе, как показано на рис. 84.
2	Создать разрежение в 10 кПа (1 м вод. ст.), при этом уровень воды в контрольной трубке 2 за 30 с не

№ п/п.	Содержание работы и технические требования	№ п/п.	Содержание работы и технические требования
	 <p>Рис. 84. Схема проверки герметичности топливного клапана: 1—бачок с водой; 2—контрольная трубка; 3—топливный клапан; 4—насос</p>		 <p>Рис. 85. Поплавковый механизм карбюратора: А—расстояние от плоскости разъема крышки до верхней точки поплавка; Б—зазор между торцом иглы и язычком; 1—поплавок; 2—ограничитель хода поплавка; 3—ось поплавка; 4—язычок регулировки уровня; 5—игла клапана; 6—корпус клапана; 7—уплотнительная шайба</p>
	<p>должен уменьшиться более, чем на 10 мм. Если топливный клапан негерметичен, заменить уплотнительную шайбу 7 (рис. 85).</p> <p>Проверка и регулировка установки поплавка</p> <p>При перевернутой крышке карбюратора расстояние А (рис. 85) должно быть 40 мм. Регулировку производить подгибанием язычка 4, упирающегося в торец клапана 5.</p> <p>Одновременно подгибанием ограничителя 2 следует установить зазор Б между торцом иглы 5 и язычком 4 в пределах 1,2—1,5 мм.</p> <p>Чтобы не повредить уплотнительную шайбу 7, подгибание язычка 4 необходимо производить при снятом поплавке.</p>	<p>Проверка основных параметров карбюратора</p> <p>Проверить и при необходимости отрегулировать момент включения экономайзера.</p> <p>Проверка момента включения экономайзера производится при снятых крышке и прокладке поплавковой камеры. Нажатием пальца планка 1 (рис. 86) устанавливается так, чтобы расстояние между ней и плоскостью разъема карбюратора составляло $15 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. При этом регулировочной гайкой 2 штока необходимо установить зазор $3 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$ между торцом гайки и планкой 1. После регулировки гайку 2 следует обжать.</p> <p>Проверить герметичность клапана экономайзера на приборе для проверки пропускной способности жиклеров. Под напором воды в трубке с высотой уровня $1000 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$ допускается пропуск не более четырех капель в минуту.</p>	

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

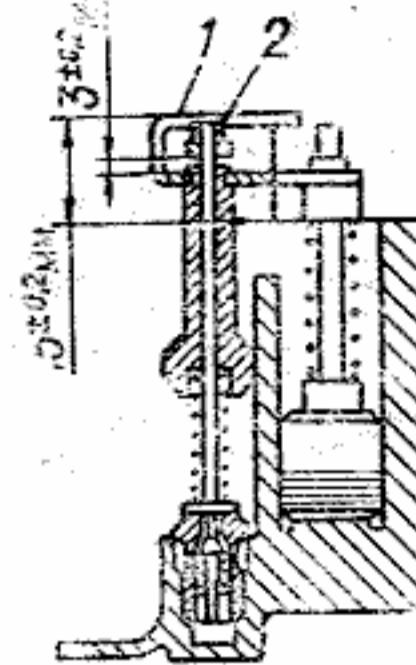


Рис. 86. Проверка момента включения экономайзера:
1—планка привода; 2—гайка штока включения

3

Проверить производительность ускорительного насоса. При темпе качания 20 в минуту производительность ускорительного насоса должна быть не менее 12 см^3 за 10 ходов поршня.

Несоответствие насоса техническим требованиям свидетельствует о неплотности клапанов или засорении распылителей.

Проверить пропускную способность жиклеров на специальном приборе или замером калибрами.

Пропускная способность жиклеров проверяется под напором воды в трубке с высотой уровня $1000 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$ при температуре $20^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{C}$.

Основные данные карбюратора

Главный топливный жиклер, см ³ /мин	310 ± 4
Главный воздушный жиклер, см ³ /мин	125 ± 2
Топливный жиклер холостого хода, см ³ /мин	$90 \pm 1,5$
Воздушный жиклер холостого хода, см ³ /мин	600 ± 9
Жиклеры диафрагменного механизма:	
воздушный, см ³ /мин	$60 \pm 1,5$
вакуумный, см ³ /мин	250 ± 6
Распылитель экономайзера, мм	$\varnothing 0,75^{+0,06}_{-0,04}$
Распылитель ускорительного насоса, мм	$\varnothing 0,6^{+0,05}_{-0,04}$

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

Проверка правильности работы подвижных механизмов

Собрать карбюратор и проверить работу подвижных механизмов экономайзера, ускорительного насоса, воздушной и дроссельных заслонок.

Заедание механизмов не допускается.

Проверка работы карбюратора на двигателе

Установить карбюратор на двигателе в последовательности, обратной указанной выше.

Пустить двигатель и проверить работу карбюратора на разных частотах вращения коленчатого вала двигателя. Двигатель должен работать устойчиво.

РЕГУЛИРОВКА МИНИМАЛЬНОЙ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА ДВИГАТЕЛЯ И СОДЕРЖАНИЯ ОКИСИ УГЛЕРОДА В ОТРАБОТАВШИХ ГАЗАХ НА РЕЖИМЕ ХОЛОСТОГО ХОДА

Исполнитель: слесарь-моторист.

Инструмент: отвертка, газоанализатор.

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

Завернуть до упора, но не слишком туго, регулировочные винты 2 (рис. 87), а затем каждый из них отвернуть на три оборота.

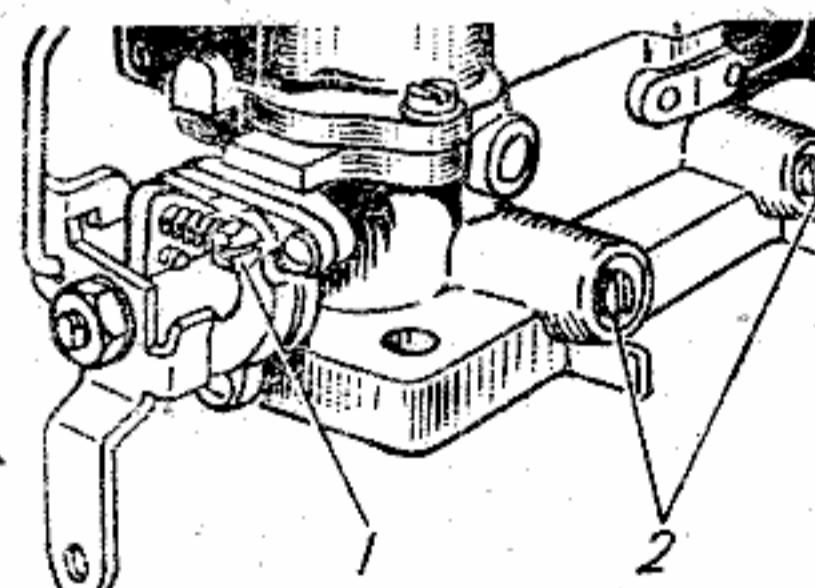


Рис. 87. Винты регулировки холостого хода:

1—упорный винт дроссельных заслонок; 2—регулировочные винты качества смеси холостого хода

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
2	Пустить двигатель*. Упорным винтом 1 установить устойчивую частоту вращения коленчатого вала двигателя при наименьшем открытии дроссельных заслонок.
3	Завертывая один из винтов 2, найти такое его положение, при котором коленчатый вал будет иметь наибольшую частоту вращения, проделать то же самое со вторым винтом 2.
4	Вывертывая упорный винт 1, уменьшить частоту вращения коленчатого вала двигателя до 575—625 об/мин. После этого повторить регулировку винта ми 2 в последовательности, указанной в п. 4.
5	С целью снижения содержания окиси углерода в отработавших газах плавно заворачивать поочередно оба винта 2 до ощущаемого падения частоты вращения (обычно ощущается падение 20—50 об/мин).
6	Для проверки регулировки нажать на педаль дроссельных заслонок и сразу отпустить ее. Если двигатель заглохнет, то следует незначительно ввернуть винт 1.
7	Проверить содержание окиси углерода в отработавших газах по методике ГОСТ 17.2.2.03-77 и при необходимости отрегулировать до нормы, указанной ГОСТе.
РЕГУЛИРОВКА СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛИ СЦЕПЛЕНИЯ	
Исполнитель: водитель.	
Инструмент: ключи гаечные 17 и 19 мм, плоскогубцы, масштабная линейка, ключ перепускного клапана колесного цилиндра.	

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Проверить свободный ход педали сцепления, который должен быть 32—44 мм. При регулировке следует обеспечить свободный ход наружного конца вилки выключения сцепления 4—5 мм.
* Карбюратор регулируется на двигателе, прогретом до температуры охлаждающей жидкости 80—90 °C, и при исправной системе зажигания. Особое внимание должно быть обращено на исправность свечей и правильность зазора между их электродами. Перед регулировкой необходимо проверить зазор между коромыслами и клапанами.	

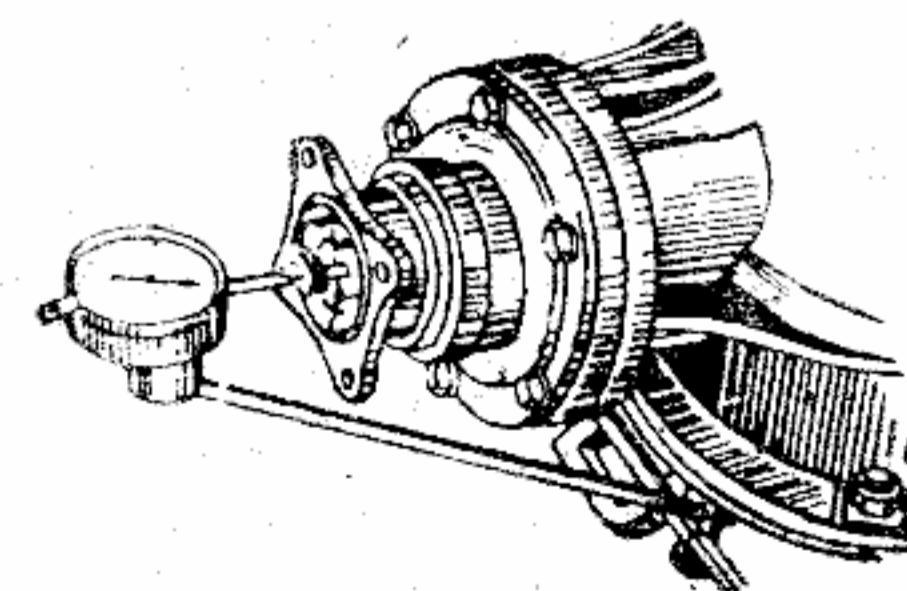
№ п/п.	Содержание работы и технические требования
2	Регулировка свободного хода вилки выключения сцепления производится в следующем порядке: 1. Отсоединить оттяжную пружину 21 (см. рис. 25). 2. Измерить свободный ход конца вилки. Если он не укладывается в пределах 4—5 мм, то ослабить контргайку 22 и, вращая толкатель 23, добиться, чтобы свободный ход был в нужных пределах. Для вращения толкателя использовать ключ перепускного клапана колесного цилиндра. При поворачивании толкателя придерживать вторым ключом регулировочную гайку. Завернуть контргайку. Проверить свободный ход вилки. 3. Надеть оттяжную пружину вилки.

РЕГУЛИРОВКА ПОДШИПНИКОВ ВАЛА ВЕДУЩЕЙ ШЕСТЕРНИ ГЛАВНОЙ ПЕРЕДАЧИ

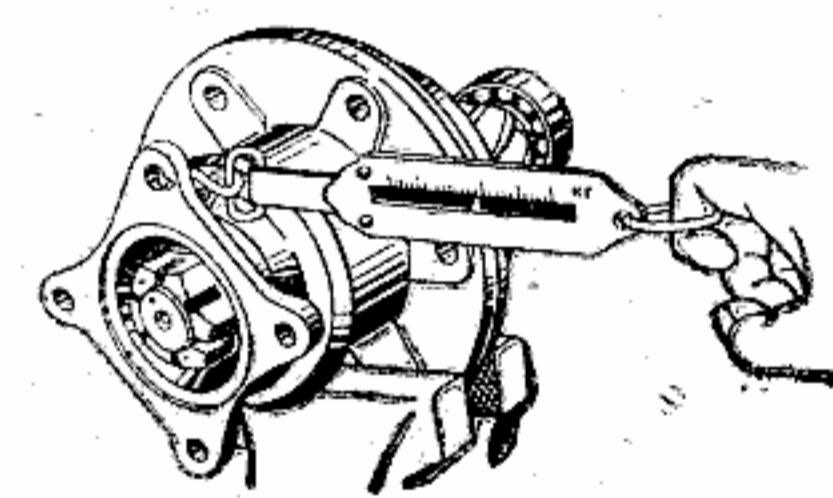
Исполнители: автомобильный механик и водитель.
Инструмент и приспособления: ключи гаечные 10, 12, 14, 17, 19, 22, 32, 36 и 41 мм, плоскогубцы, ключ для гаек подшипников дифференциала, съемник для снятия крышки сальника, бронзовая выколотка, керн, молоток, динамометр, индикатор, противень.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Подшипники вала ведущей шестерни регулировать в том случае, если осевой люфт шестерни превышает 0,03 мм. Проверять зазор следует с помощью индикаторного приспособления (рис. 88) путем перемещения вала ве-

Рис. 88. Определение осевого люфта в подшипниках вала ведущей шестерни главной передачи индикатором



№ п/п	Содержание работы и технические требования
	дущей шестерни из одного крайнего положения в другое, а при отсутствии приспособления — покачивание фланца рукой.
2	При наличии люфта вала ведущей шестерни в конических подшипниках необходимо подшипник отрегулировать.
3	Слить масло из картера моста.
4	Отсоединить задний конец карданного вала.
5	Вынуть полуоси.
6	Отвернуть болты крепления картера редуктора.
7	Вынуть редуктор.
8	Отвернуть винт упора ведомой шестерни так, чтобы торец упора не выступал над торцом прилива в картере.
9	Снять маслоприемную трубку.
10	Расконтрить и отвернуть гайки подшипников дифференциала. Перед отвертыванием гаек заметить их положение относительно крышек подшипников дифференциала, нанеся метки на крышках и гайках.
11	Снять крышки подшипников дифференциала.
12	Отодвинуть дифференциал в сторону ведомой шестерни и вынуть его.
13	Отвернуть болты крепления муфты и вынуть муфту. Проверить, не разбирая муфту, достаточная ли толщина регулировочного кольца, установленного между подшипниками. Для этого фланец муфты зажать в тисках, а гайку крепления фланца карданного вала расшплинтовать и завернуть до отказа. Если толщина регулировочного кольца превышает требуемую, то подтяжка гайки не приведет к заметному сопротивлению при вращении ведущей шестерни в подшипниках.
14	Отвернуть гайку крепления фланца карданного вала, снять фланец, крышку сальника и внутреннее кольцо с роликами наружного подшипника.
15	Уменьшить шлифовкой толщину регулировочного кольца до устранения осевого люфта ведущей шестерни и создания предварительного натяга подшипников (уменьшение толщины кольца должно быть равно сумме измеренного индикатором осевого люфта шестерни и величины 0,05 мм предварительного натяга).
16	Собрать муфту в тисках в обратном порядке и за-

№ п/п	Содержание работы и технические требования
17	<p>тянуть гайку до отказа. При затягивании гайки необходимо проворачивать фланец для того, чтобы ролики подшипников заняли правильное положение в обеих обоймах.</p> <p>Гайка по окончании регулировки должна быть затянута до отказа. Нельзя даже немного поворачивать ее назад для совмещения отверстия под шплинт с прорезью гайки. При недостаточной затяжке возможно проворачивание внутреннего кольца подшипника, износ регулировочного кольца и, как следствие, опасное увеличение осевого люфта ведущей шестерни.</p> <p>Проверить затяжку подшипников с помощью динамометра (рис. 89).</p>  <p>Рис. 89. Проверка затяжки подшипников ведущей шестерни</p> <p>Для этого муфту зажимают в тиски, за отверстие фланца зацепляют крючком динамометра и плавно поворачивают шестерню. Показание на шкале динамометра должно находиться в пределах 2,9—5,1 дан (2,9—5,1 кгс).</p> <p>Когда сопротивление вращению подшипников окажется в пределах нормального, гайку необходимо зашплинтовать.</p>

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
18	Поставить на место муфту и равномерно затянуть болты, предварительно смазав их смазкой Литол-24.
19	Собрать главную передачу, при этом гайки подшипников дифференциала завернуть до положения, отмеченного метками.
20	Для правильной установки упора ведомой шестерни необходимо завернуть винт упора до отказа, затем отвернуть на $\frac{1}{6}$ оборота и законтрить гайкой.
21	Поставить маслоприемную трубку.
22	Поставить редуктор на место, предварительно смазав болты крепления смазкой Литол-24, соединить фланцы карданного вала и ведущей шестерни, поставить полуоси.
23	Залить масло в картер моста до уровня контрольного отверстия.

РЕГУЛИРОВКА ПОДШИПНИКОВ СТУПИЦ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Исполнители: автомобильный механик и водитель.
 Инструмент и приспособления: ключи гаечные 10, 12, 14, 19 и 22 мм, ключ для гаек подшипников колес с воротком длиной 350—400 мм, плоскогубцы, молоток, домкрат.

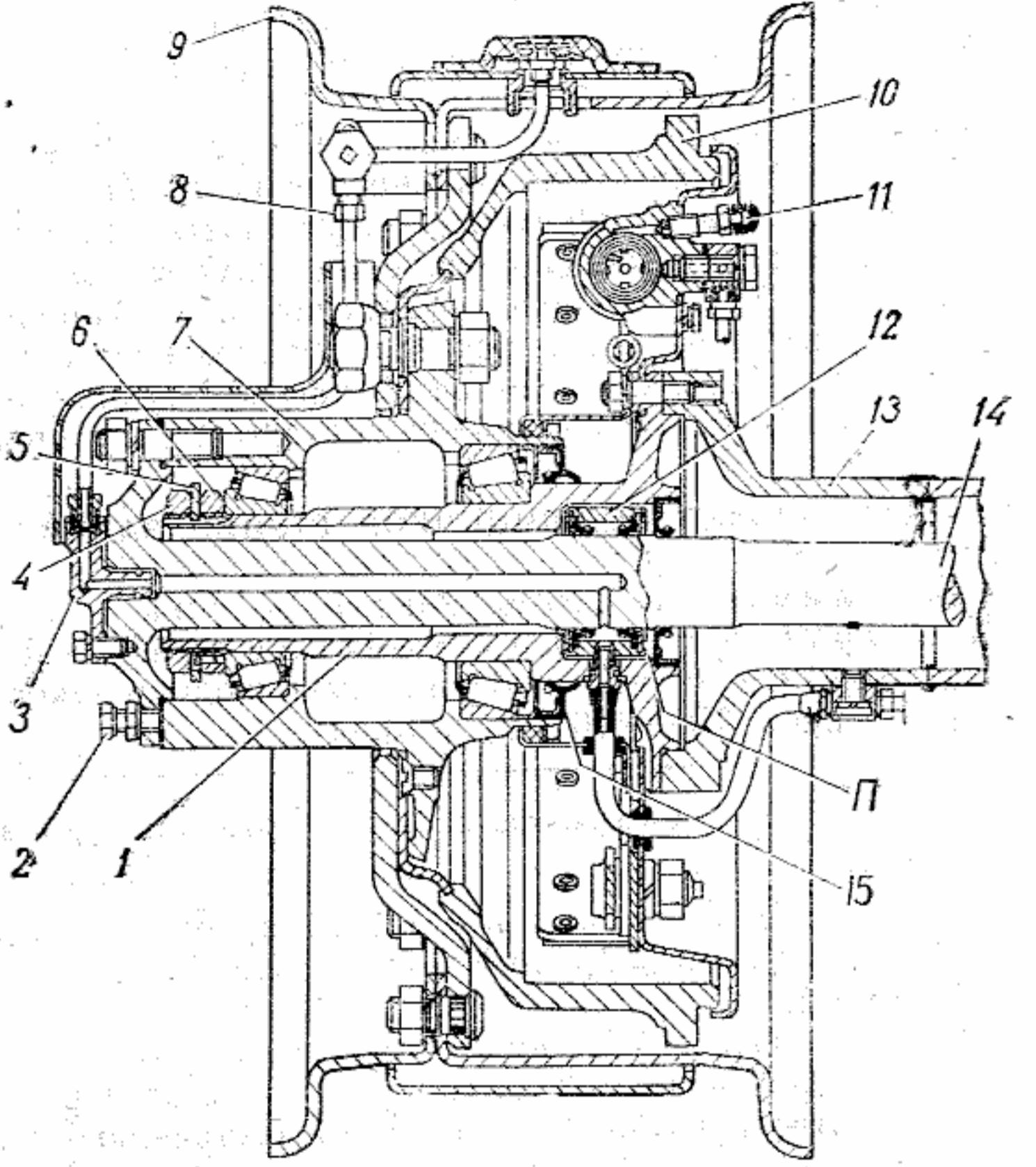
№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Поднять домкратом регулируемое колесо.
2	Отвернуть гайки крепления ведущего фланца 11 (см. рис. 29).
3	Снять подножку 17, защитный кожух и трубку подвода воздуха.
4	Снять ведущий фланец 11.
5	Отвернуть наружную гайку 15, снять стопорную шайбу 16, отвернуть на $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ оборота внутреннюю гайку 14 и проверить, свободно ли вращается колесо. В случае затрудненного вращения колеса устранить причину тугого вращения (задевание тормозных колодок, заедание сальников и др.).
6	Затянуть внутреннюю гайку ключом с воротком длиной 350—400 мм усилием руки до тугого вращения колеса на подшипниках. При затягивании гайки необходимо проворачивать колесо для равномерного размеще-

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
7	ния роликов на беговых дорожках колец подшипника. Отвернуть гайку на $\frac{1}{3}$ оборота. Установить стопорную шайбу 16.
8	Навернуть и затянуть наружную гайку 15.
9	Поставить и закрепить фланец 11, трубку подвода воздуха и защитный кожух, поставить подножку 17 и завернуть гайки крепления ведущего фланца.
10	Опустить колесо. Регулировку подшипников провести по степени нагрева ступицы колеса при контролльном пробеге. Сильный нагрев ступиц недопустим и должен быть устранен повторной регулировкой.

РЕГУЛИРОВКА ПОДШИПНИКОВ СТУПИЦ ЗАДНИХ КОЛЕС

Исполнители: автомобильный механик и водитель.
 Инструмент и приспособления: ключи гаечные 10, 12, 14, 19 и 22 мм, ключ для гаек подшипников колес с воротком длиной 350—400 мм, домкрат.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Поднять домкратом регулируемое колесо.
2	Снять защитный кожух и трубку подвода воздуха кшине.
3	Отвернуть гайки и вынуть полуось 14 (рис. 90), отвернуть наружную гайку 4, снять стопорную шайбу 5 и отвернуть на $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ оборота внутреннюю гайку 6 и проверить, свободно ли вращается колесо.
4	Затянуть внутреннюю гайку ключом с воротком длиной 350—400 мм усилием руки до тугого вращения колеса на подшипниках.
5	При затягивании внутренней гайки необходимо проворачивать колесо для правильного размещения роликов на беговых дорожках колец подшипников. Затянутое таким образом колесо после толчка рукой должно сразу остановиться.
6	Отвернуть внутреннюю гайку 6 на $\frac{1}{3}$ оборота. Установить стопорную шайбу 5 и убедиться, что стопорный штифт вошел в одну из прорезей шайбы.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования	№ п/п.	Содержание работы и технические требования
6	 <p>Рис. 90. Задняя ступица и колесо: П—полость; 1—цапфа; 2—болт-съемник; 3—крышка фланца; 4, 6—гайки подшипников; 5—стопорная шайба; 7—ступица; 8—трубка подвода воздуха; 9—колесо; 10—тормозной барабан; 11—перепускной клапан; 12 и 15—сальники; 13—балка моста; 14—полуось</p> <p>Если штифт не входит в прорезь, повернуть гайку в ту или другую сторону с тем, чтобы штифт вошел в ближайшую прорезь стопорной шайбы.</p> <p>Навернуть и затянуть наружную гайку 4. Проверить степень затяжки подшипников после закрепления на-</p>	7	ружной гайки. При правильной затяжке колесо должно свободно вращаться без заметного осевого перемещения и качки.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
8	Вставить полуось 14, поставить пружинные шайбы и затянуть гайки шпилек крепления полуоси.
9	Закрепить трубку подвода воздуха и защитный кожух.
	Опустить колесо. Регулировку подшипников проверить по степени нагрева ступицы колеса при контролльном пробеге. Сильный нагрев ступицы недопустим и должен быть устранен повторной регулировкой.
	РЕГУЛИРОВКА ПОДШИПНИКОВ ШКВОРНЕЙ ПОВОРОТНЫХ КУЛАКОВ
	Исполнители: автомобильный механик и водитель.
	Инструмент и приспособления: ключи гаечные 12, 14, 17, 30 и 24 мм, ключ запорного крана колес, ключ для гаек колес, динамометр, молоток, ключ торцовый 32 мм, отвертка, противень.
№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Вывесить передний мост.
2	Закрыть запорные краники колес; отсоединить трубку подвода воздуха к воздушному краннику, защитный кожух трубы и подножки. Снять колесо.
3	Вывернуть три винта крепления тормозного барабана и снять его.
4	Отсоединить шланги тормозной системы и системы регулирования давления воздуха в шинах.
5	Снять ступицу колеса, передний тормоз и цапфу; после этого вынуть шарнир.
6	Отсоединить задний конец продольной рулевой тяги от поворотного рычага, снять поперечную рулевую тягу и сальник шаровой опоры.
7	Отвернуть болты и гайки, снять крышку подшипников и поворотный рычаг.
8	Снять одинаковое количество прокладок толщиной 0,10 мм и 0,15 мм сверху и снизу для обеспечения со-

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
9	осности деталей поворотного кулака. Разность между суммарными толщинами верхних и нижних прокладок не должна превышать 0,1 мм. Поставить крышки и поворотный рычаг на место, завернуть болты и гайки. После регулировки поворотный кулак должен поворачиваться на шкворнях при небольшом усилии руки.
10	При проверке динамометром усилие, приложенное к поворотному рычагу поперечной рулевой тяги в месте шарового пальца, должно быть 2,25—3,75 дан (2,25—3,75 кгс) при плавном движении динамометра.
11	Установить на место шарнир равных угловых скоростей, сальник шаровой опоры и рулевые тяги.
12	Установить цапфу, ступицу, колесо и присоединить шланги тормозной системы и системы регулирования давления воздуха в шинах.
13	При регулировке подшипников шкворней правого поворотного кулака выполнить работы, указанные в пп. 1—12.
14	Опустить передний мост.

ЗАМЕНА ЖИДКОСТИ В АМОРТИЗАТОРАХ

Исполнители: автомобильный механик и водитель.
Инструмент и приспособления: ключи гаечные 12, 14, 17, 19, 24, 27 и 30 мм, отвертка для пробок рулевых тяг, ключ для регулировочного винта вала сошки, отвертка, плоскогубцы, молоток, динамометр, кружка для масла, воронка, противень, ветошь.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Снять амортизатор с автомобиля и протереть ветошью.
2	Установить амортизатор в вертикальное положение, закрепив его в тисках за нижнюю проушину 1 (см. рис. 32).
3	Вытянуть шток 12 с поршнем 7 в крайнее положение и специальным ключом отвернуть гайку 21 резервуара 5 амортизатора.
4	Вынуть шток 12 с поршнем 7 и уплотнителями, снять цилиндр 4 с клапаном 6 сжатия, вынуть амортизатор из тисков и слить старую жидкость.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
5	Промыть детали амортизатора бензином или керосином, просушить и разложить на чистом месте.
6	Установить резервуар 5 амортизатора в вертикальное положение; закрепив его нижнюю проушину 1 в тисках.
7	Вставить в резервуар цилиндр 4 с клапаном 6 сжатия.
8	Залить в амортизатор 405—415 см ³ свежей амортизаторной жидкости.
9	Осторожно, не допуская выплескания жидкости из амортизатора наружу, вставить в цилиндр 4 шток 12 с поршнем 7 и уплотнителями; расправить сальники 15 и 17 резервуара 5, установив их точно на место, и специальным ключом завернуть гайку 21.
10	Установить амортизатор на автомобиль.

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Исполнители: автомобильный механик и водитель.

Инструмент и приспособления: ключи гаечные 12, 14, 17, 19, 24, 27 и 30 мм, отвертка для пробок рулевых тяг, ключ для регулировочного винта вала сошки, отвертка, плоскогубцы, молоток, динамометр, кружка для масла, воронка, противень, ветошь.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Установить передние колеса в положение для движения по прямой.
2	Проверить люфт рулевого колеса и в том случае, если люфт рулевого колеса после устранения ослабления в креплениях рулевых тяг и рычагов рулевой трапеции превышает 25° при работающем двигателе, необходимо отрегулировать шарниры продольной рулевой тяги и рулевой механизм.
1	Регулировка шарниров продольной рулевой тяги Расшплинтовать пробку заднего шарнира и затянуть ее до отказа, а затем отвернуть на 1/12—1/4 оборота и зашплинтовать.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования	№ п/п.	Содержание работы и технические требования
2	<p>Для регулировки переднего шарнира продольной тяги необходимо снять клапан управления гидроусилителя, для чего, отвернув два болта, снять штампованный крышку 11 (рис. 91) с прокладкой 1, расшплинтовать и отвернуть гайку 10 центрального болта 3 и отвернуть два болта крепления корпуса 2 клапана управления к наконечнику тяги.</p>	1	<h3>Регулировка подшипников червяка</h3> <p>Перед регулировкой необходимо убедиться в наличии осевого зазора в подшипниках червяка. Для этого нужно:</p> <ul style="list-style-type: none"> — откинуть кабину автомобиля; — отсоединить вилку шарнира вала руля от вала червяка; — отсоединить продольную тягу от сошки; — покачивать сошку рукой. Если при этом вал червяка будет иметь осевое перемещение относительно верхней крышки картера руля, то подшипники червяка требуют регулировки. <p>Регулировку производить в следующей последовательности:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2 Ослабить болты нижней крышки картера и слить масло. 3 Снять нижнюю крышку картера и вынуть тонкую регулировочную (бумажную) прокладку. 4 Установить крышку картера на место и проверить подшипники червяка на продольный люфт. Если люфт еще не устранен, то следует снять толстую прокладку, а тонкую поставить обратно. 5 После устранения люфта вынуть вал сошки, соединить вилку нижнего шарнира вала руля с валом червяка и проверить на ободе рулевого колеса усилие, необходимое для его вращения. Оно не должно превышать 0,3—0,5 даН (0,3—0,5 кгс). 6 Собрать рулевой механизм, затянуть болты крепления и залить в картер масло до уровня нижней кромки заливного отверстия. 7 Вставить палец в отверстие сошки, навернуть гайку и зашплинтовать. <h3>Регулировка зацепления рабочей пары</h3> <p>Зазор в зацеплении рабочей пары считается допустимым, если люфт на нижнем конце сошки при положении колес для движения по прямой и правильно отрегулированных подшипниках червяка не больше, чем 0,3 мм. Если люфт превосходит эту величину, то необходимо отрегулировать рулевой механизм.</p>

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
-----------	--

ходимо произвести регулировку зацепления с доведением люфта до нуля, так как эксплуатация автомобиля с чрезмерным люфтом приводит к выходу из строя рулевого механизма.

Последовательность операций проверки и регулировки зацепления следующая:

- поставить колеса в положение для движения по прямой;
- отсоединить продольную рулевую тягу от сошки;
- покачивая сошку рукой, определить люфт на ее конце (желательно пользоваться индикатором).

Далее, если люфт механизма более 0,3 мм, произвести регулировку его в следующем порядке:

1 Отвернуть колпачковую гайку рулевого механизма и снять стопорную шайбу.

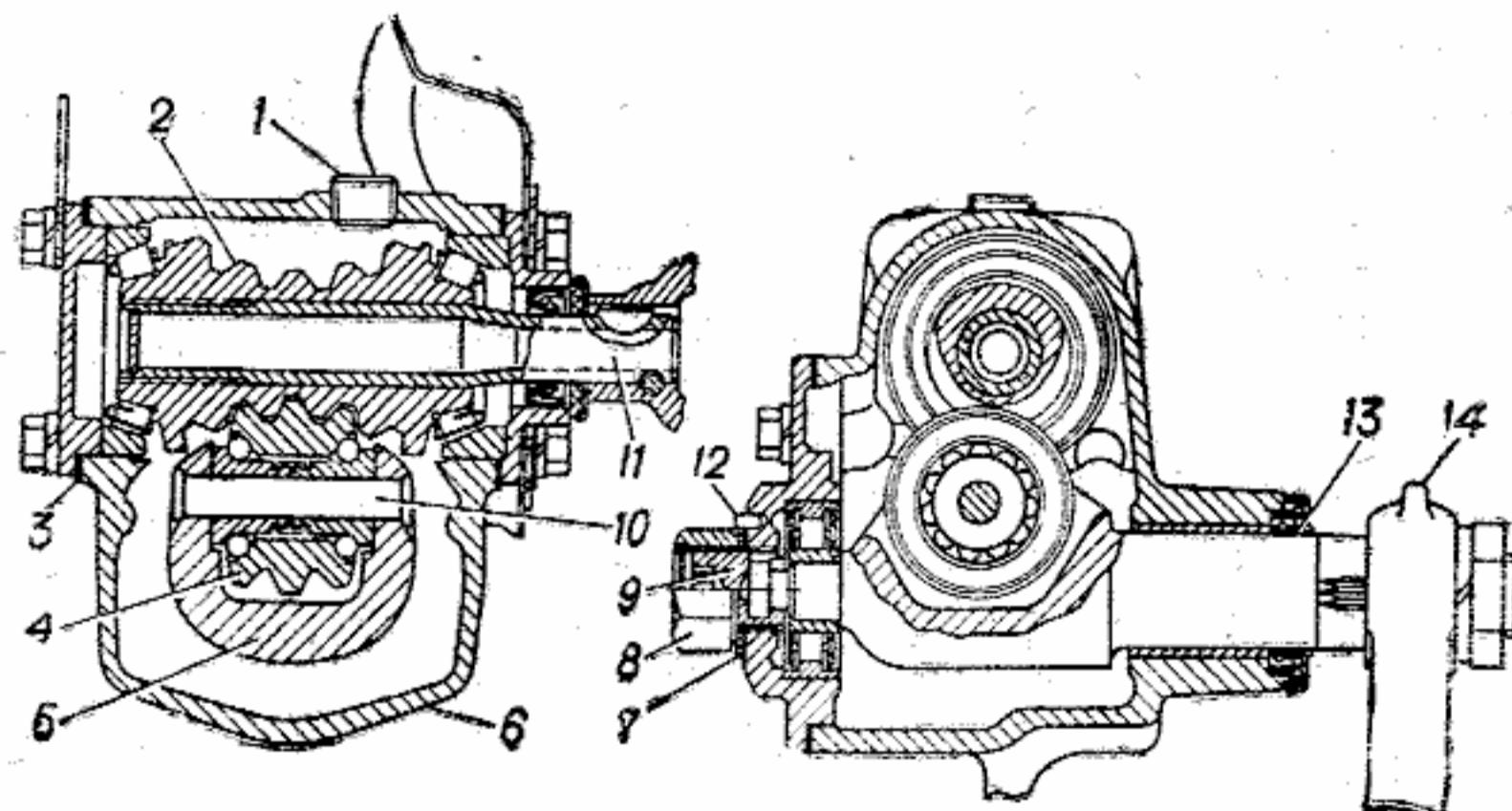


Рис. 92. Рулевой механизм:

1—пробка; 2—червяк; 3—прокладка; 4—трехгребневый ролик; 5—вал сошки; 6—картер; 7—стопорная шайба; 8—гайка; 9—регулировочный винт; 10—ось ролика; 11—вал; 12—стопорный штифт; 13—сальник; 14—рулевая сошка

2 Вращать ключом регулировочный винт 9 (рис. 92) по часовой стрелке до устранения люфта.

3 Проверить с помощью динамометра усилие на ободе рулевого колеса, требуемое для его поворота около среднего положения.

4 Путем вращения регулировочного винта довести уси-

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
-----------	--

лие поворота рулевого колеса до 1,6—2,2 дан (1,6—2,2 кгс).

5 Надеть стопорную шайбу.
6 Навернуть колпачковую гайку и снова проверить люфт на конце рулевой сошки.

7 Вставить шаровой палец в отверстие сошки, навернуть гайку и зашплинтовать.

После окончания регулировки рулевого управления проверить люфт рулевого колеса, который должен быть при работающем двигателе не более 25°.

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА СХОЖДЕНИЯ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

Исполнители: автомобильный механик и водитель.

Инструмент: ключи гаечные 17, 19 и 30 мм, плоскогубцы, линейка для проверки схождения колес, ключ газовый, молоток слесарный.

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
-----------	--

Проверка схождения передних колес

1 Установить автомобиль на ровной площадке так, чтобы передние колеса находились в положении для движения по прямой.

2 Проверить крепление рычагов рулевого привода, устранить люфт в шарнирах поперечной рулевой тяги и подшипниках ступиц передних колес.

3 Раздвинуть линейку так, чтобы ее длина немного превышала расстояние между внутренними боковинами шин передних колес, и установить линейку наконечниками в боковины шин в горизонтальном положении на высоте центров колес спереди моста автомобиля.

4 Переместить по трубе передвижную шкалу и закрепить ее на нулевом делении.

5 При снятии линейки отметить мелом места касания наконечников.

6 Передвинуть автомобиль вперед так, чтобы метки оказались сзади на такой же высоте, и опять измерить расстояние между отмеченными точками.

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

Разница между вторым и первым замерами будет равна величине схождения колес.

Схождение колес должно быть 2—5 мм.

Регулировка схождения передних колес

Схождение передних колес регулируется изменением длины поперечной рулевой тяги.

Ослабить стяжные болты наконечников. Расшиплиновать и вынуть левый и правый пальцы тяги из рычага корпуса поворотного кулака.

Навертывая или отвертывая левый или правый наконечник, изменить длину поперечной рулевой тяги. Шаг резьбы у левого наконечника 2 мм и у правого—1,5 мм.

При регулировке схождения колес необходимо обеспечить размер $346 \text{ mm} \pm 3 \text{ mm}$ от края основания кронштейна 1 (рис. 93) штока силового цилиндра гидроусилителя рулевого управления до центра шарового пальца 2 правого наконечника.

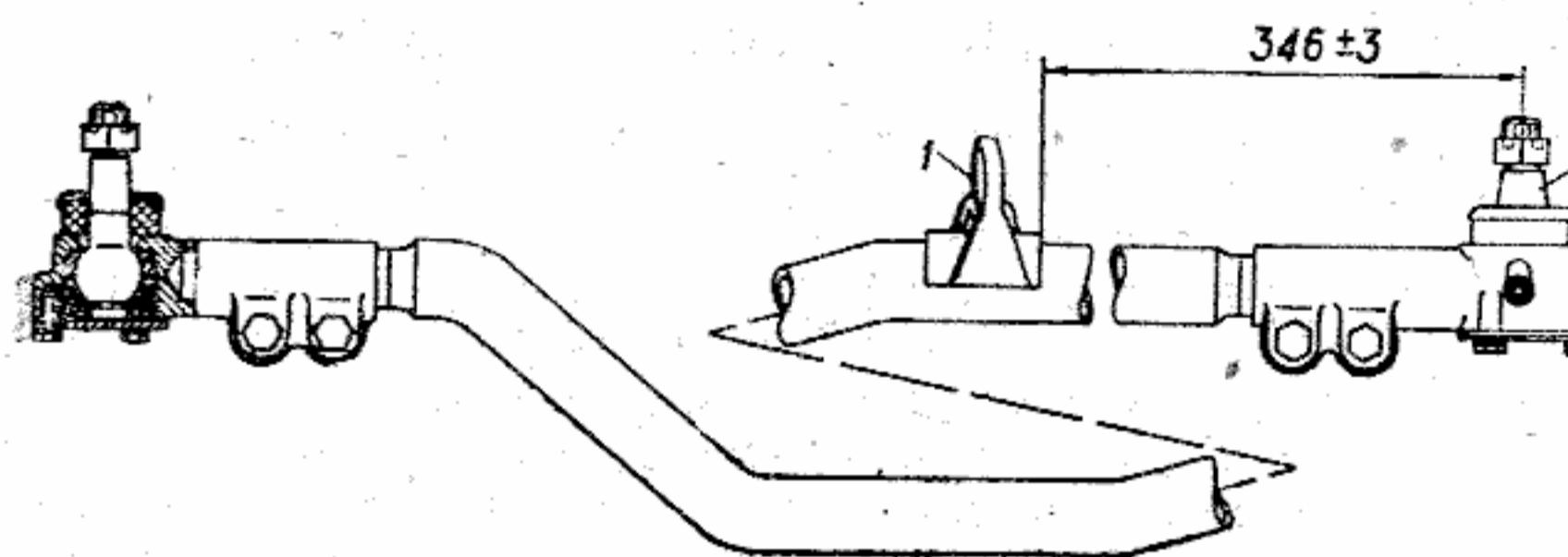


Рис. 93. Поперечная рулевая тяга автомобиля:

1—кронштейн штока силового цилиндра гидроусилителя рулевого привода; 2—шаровой палец

3 Вставить палец в отверстие рычага корпуса поворотного кулака.

4 Завернуть гайку крепления пальца.

5 Проверить схождение колес, для чего выполнить работы, указанные в пп. 2—5 раздела «Проверка схождения передних колес».

6 По окончании регулировки зашплинтовать гайку

86

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

крепления пальца и затянуть болты наконечника поперечной тяги.

При окончательной затяжке наконечников тяги следует выдержать зазор между тягой и крышкой подшипников ведущей шестерни, равный 30 мм.

РЕГУЛИРОВКА КОЛЕСНЫХ ТОРМОЗНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Исполнитель: водитель.

Инструмент и приспособления: домкрат с воротком, ключ гаечный накидной 19x22 мм.

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

Текущая регулировка

Производится по мере износа фрикционных накладок тормозных колодок.

1 Вывесить колесо с помощью домкрата.

2 Вращая колесо, постепенно поворачивать болт 1 (рис.

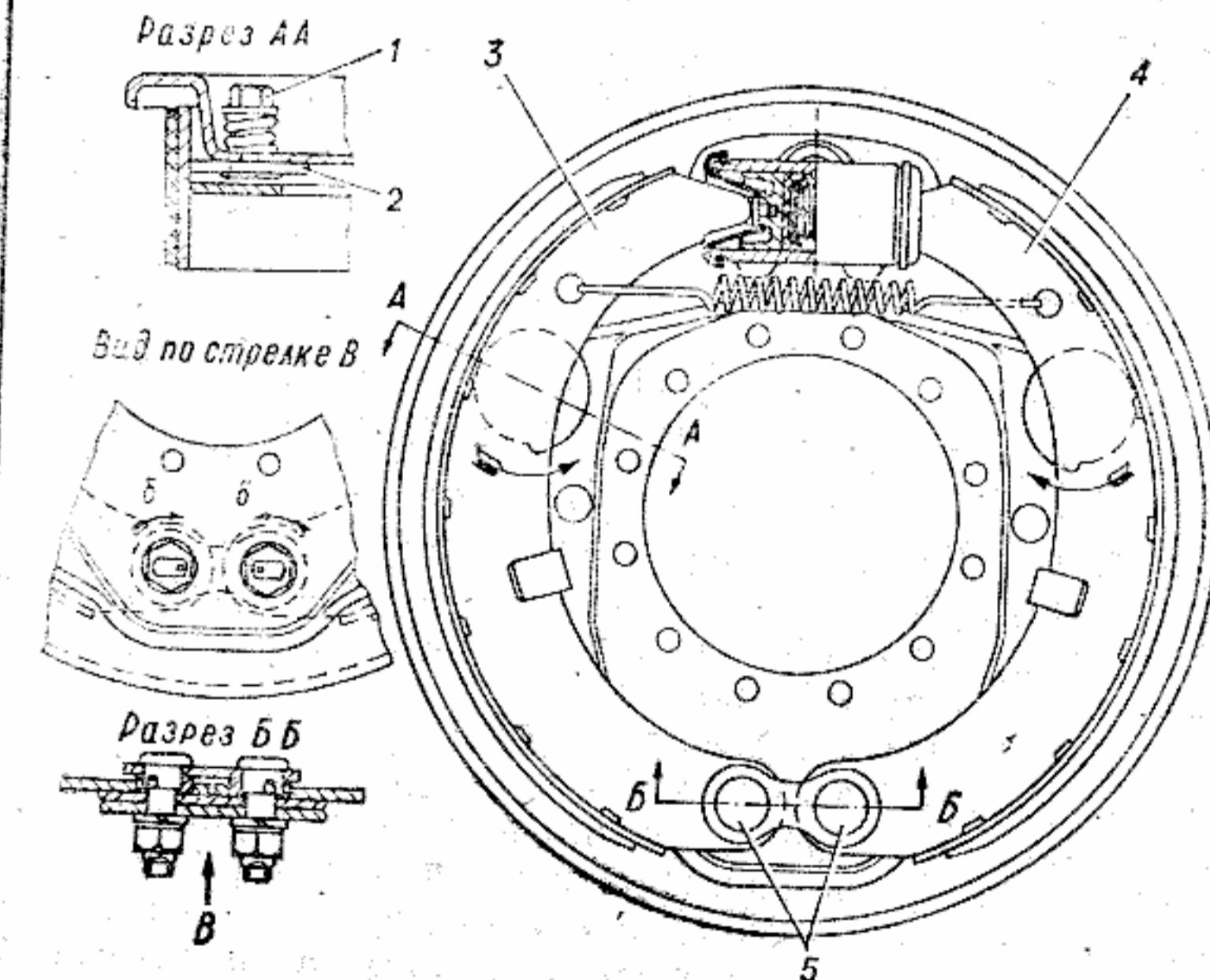


Рис. 94. Рабочий тормоз задних колес:
1—болт регулировочного эксцентрика; 2—регулировочный эксцентрик; 3 и 4—тормозные колодки; 5—опорный палец

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
	94, 95) регулировочного эксцентрика 2 колодки 3 в направлении, указанном стрелками, до тех пор, пока колесо не затормозится.
3	При регулировке колодок переднего тормоза и передней колодки заднего тормоза колесо необходимо вращать вперед, а при регулировке задней колодки заднего тормоза — назад.
4	Постепенно поворачивать болт 1 регулировочного эксцентрика 2 в обратном направлении, вращая колесо в том же направлении до тех пор, пока оно не станет вращаться свободно без задевания барабана за колодки.
5	Отрегулировать зазор между другой колодкой 4 и барабаном, как было описано в пп. 2 и 3, учитывая направление вращения колеса.
6	Опустить колесо.
7	Отрегулировать тормоза остальных колес, проделав операции пп. 1—5.
	Проверить правильность регулировки тормозов.
	При правильной регулировке тормозов и отсутствии воздуха в системе гидропривода педаль тормоза при нажатии на нее ногой не должна опускаться более, чем на половину хода, после чего должна ощущаться «жесткая» педаль.

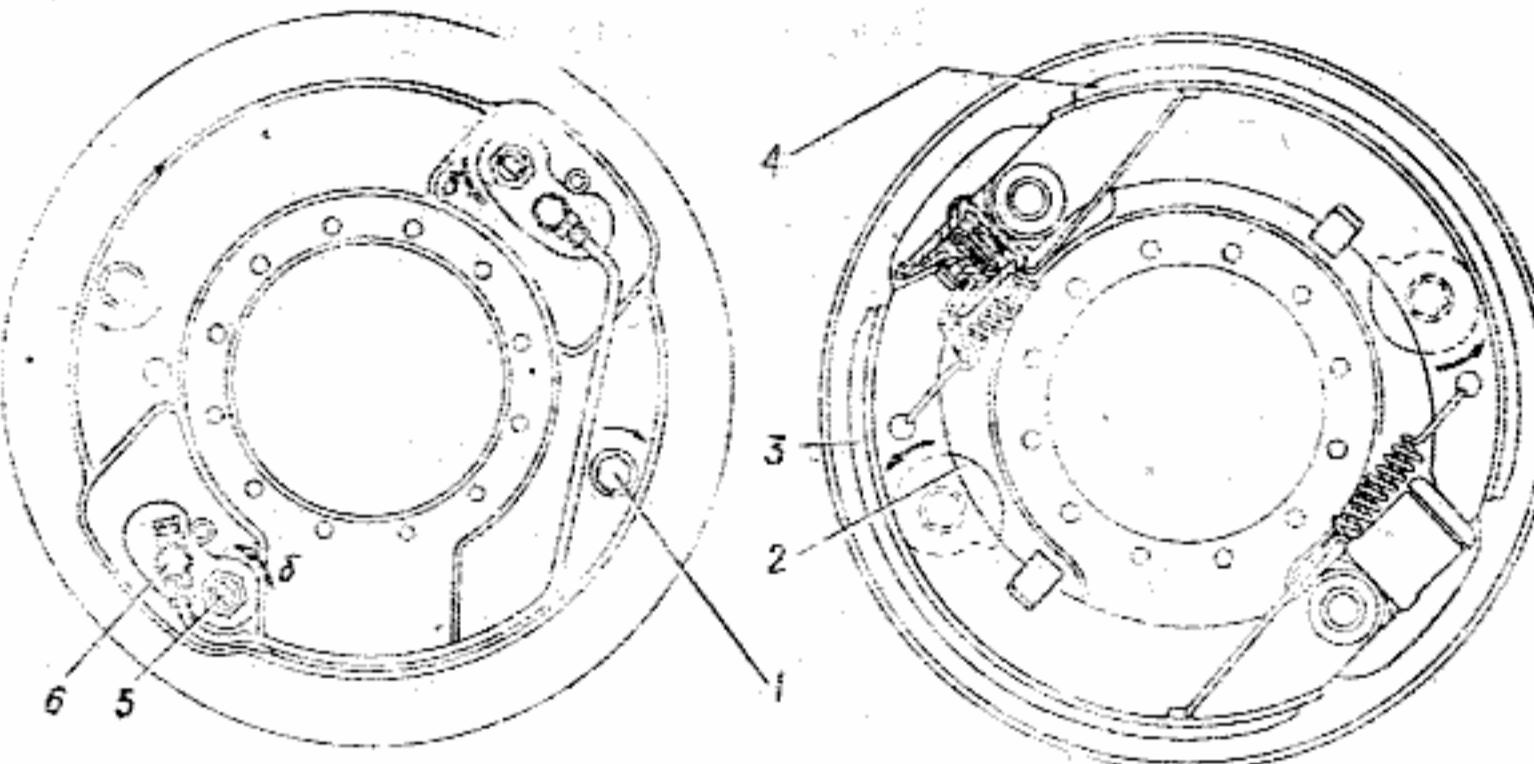
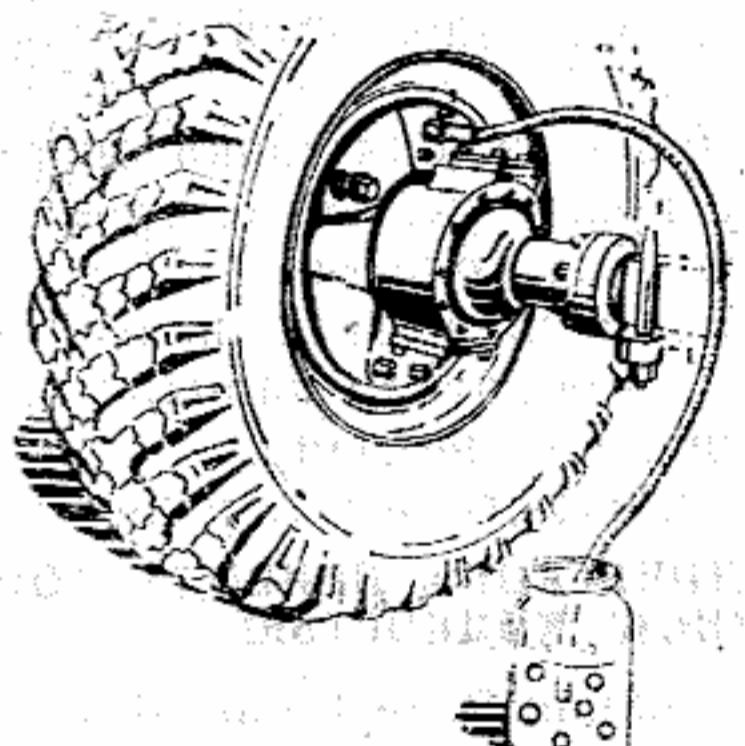


Рис. 95. Рабочий тормоз передних колес:

1—головка регулировочного эксцентрика; 2—регулировочный эксцентрик; 3 и 4—тормозные колодки; 5—опорный палец; 6 — болт крепления соединительной муфты

№ п/п.	Содержание работы и технические требования
	При движении автомобиля тормозные механизмы не должны нагреваться.
	При торможении автомобиль не должно уводить в сторону.
	Полная регулировка
1	Производится при смене фрикционных накладок, колодок или расточке барабанов.
2	Вывесить колесо с помощью домкрата.
3	Ослабить гайки опорных пальцев 5 и установить опорные пальцы в положение метками внутрь у задних тормозных механизмов, а у передних тормозных механизмов метками к болтам 6.
4	Нажимая на педаль тормоза с силой 12—16 даН (12—16 кгс), повернуть опорные пальцы в направлении, указанном стрелками «б» (см. рис. 94 и 95) так, чтобы нижняя часть накладок касалась тормозного барабана.
5	Затянуть в этом положении гайки опорных пальцев и повернуть регулировочные эксцентрики так, чтобы они касались тормозных колодок.
6	Прекратив нажатие на педаль, повернуть регулировочные эксцентрики в обратном направлении настолько, чтобы колеса вращались свободно.
	Проверить правильность регулировки тормозов.
	ЗАПОЛНЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗОВ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТЬЮ
	Исполнители: автомобильный механик и водитель.
10	Инструмент и приспособления: ключи гаечные 10 и 24 мм, ключ перепускного клапана, шланг для прокачки тормозов, плоскогубцы, стеклянный сосуд емкостью не менее 0,5 л.
№ п/п.	Содержание работы и технические требования
1	Тщательно очистить от грязи перепускные клапаны на колесных цилиндрах тормозов, гидравиумном усилителе, клапане управления тормозами прицепа.
2	Проверить и при необходимости отрегулировать зазор между колодками и тормозными барабанами.
	Отвернуть наливную пробку главного цилиндра и

№ п/п.	Содержание работы и технические требования	№ п/п.	Содержание работы и технические требования
	заполнить его тормозной жидкостью. Запрещается заполнять гидропривод тормозными жидкостями, не предусмотренными картой смазки, минеральными маслами, а также промывать его бензином или керосином.		выполнив работы, указанные в пп. 3—7, в следующей очередности: — задний правый тормоз; — передний правый тормоз; — передний левый тормоз; — задний левый тормоз.
3	Снять резиновый защитный колпачок на перепускном клапане гидровакуумного усилителя тормозов.		На тормозах передних колес, имеющих по два колесных цилиндра, производится прокачка сначала верхнего, а потом нижнего цилиндров.
4	Надеть на перепускной клапан резиновый шланг для прокачки привода тормозов.		Долить жидкость в главный цилиндр до уровня на 15—20 мм ниже верхней кромки наливного отверстия и плотно завернуть наливную пробку.
5	Опустить свободный конец шланга в тормозную жидкость, налитую в стеклянный сосуд.		Во время выполнения работ, указанных в пп. 3—8, необходимо доливать тормозную жидкость в главный цилиндр, не допуская ни в коем случае «сухого дна» в резервуаре, иначе в систему вновь попадет воздух.
6	Отвернуть перепускной клапан на $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ оборота и, удерживая шланг, погруженный в жидкость, нажать несколько раз на педаль тормоза. Нажимать нужно быстро, отпускать—медленно.		РЕГУЛИРОВКА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА
			Исполнитель: автомобильный механик.
	Рис. 96. Удаление воздуха из гидропривода тормоза		Инструмент и приспособления: отвертка, ключи гаечные 12, 14, 17 и 19 мм, плоскогубцы, домкрат с воротком.
7	Прокачивать гидравлический привод до тех пор, пока из шланга, погруженного в сосуд с жидкостью, не прекратится выделение пузырьков воздуха, после чего, удерживая шланг в жидкости, завернуть перепускной клапан до отказа. Клапан завертывать при нажатой педали тормоза.	1	Поставить рычаг раздаточной коробки в нейтральное положение и выключить передний мост.
8	Снять шланг с перепускного клапана и надеть на клапан защитный колпачок.	2	Переместить рукоятку 4 (рис. 97) стояночного тормоза в крайнее нижнее положение.
9	Прокачать переднюю гидравлическую полость клапана управления тормозами прицепа, выполнив работы, указанные в пп. 3—7.	3	Поднять домкратом одно заднее колесо автомобиля.
	Прокачать колесные цилиндры тормозов (рис. 96).	4	Завернуть регулировочный винт 7 так, чтобы тормозной барабан 16 усилием рук не проворачивался.
		5	Отрегулировать длину тяги 19 регулировочной вилкой 20 до совпадения отверстия в вилке с отверстием в промежуточном рычаге 21, выбрав все зазоры в соединениях привода тормоза.
		6	Увеличить длину тяги 19, отвернув регулировочную вилку 20 на один-два оборота.
		7	Поставить палец и зашплинтовать. Затянуть контргайку вилки. При этом тяга 1 должна быть полностью завернута в стержень.
		8	Отвернуть регулировочный винт 7, чтобы барабан 16 свободно вращался.
		9	Опустить заднее колесо автомобиля.

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

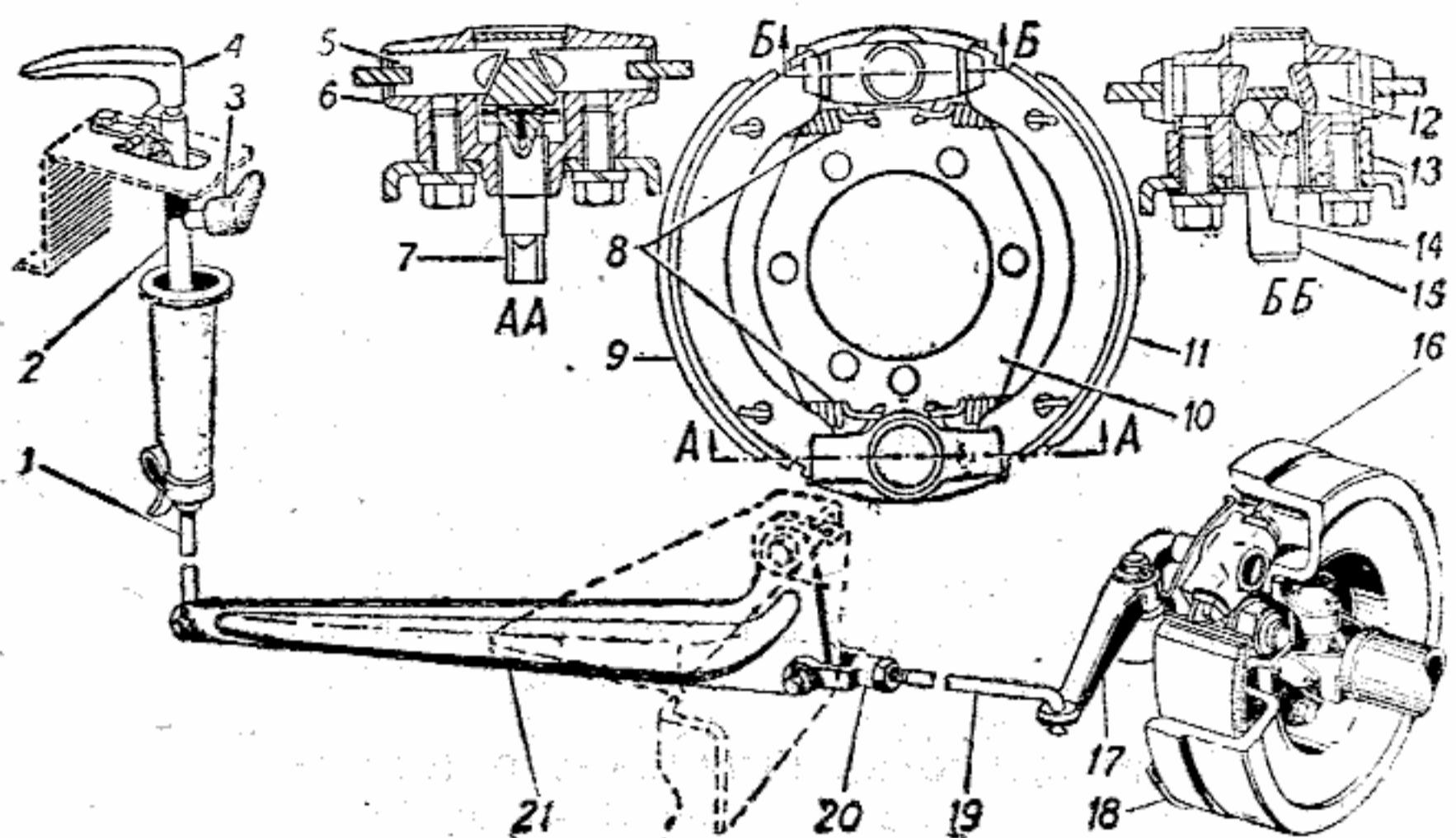


Рис. 97. Стояночная тормозная система:

1 и 19—тросы; 2—корпус; 3—выключатель сигнализатора стояночного тормоза; 4—рукоятка; 5—опора колодки; 6—корпус регулировочного механизма; 7—регулировочный винт; 8—пружины; 9 и 11—колодки; 10—щит; 12—толкатель; 13—корпус разжимного механизма; 14—шарики; 15—разжимной стержень; 16—барабан; 17 и 21—рычаги; 18—отражатель; 20—регулировочная вилка

УСТАНОВКА МОМЕНТА ЗАЖИГАНИЯ

Исполнители: слесарь-моторист и водитель.

Инструмент и приспособления: ключ свечной, ключ гаечный 13 мм, отвертка, пусковая рукоятка.

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

1 Установить коленчатый вал в положение, при котором он перейдет в. м. т. рабочего хода в первом цилиндре на 4° , что соответствует положению указателя против приска с цифрой 4 после шарика, зачеканенного в маховик.

2 Ослабить винт и поворотом корпуса датчика-распределителя установить указатель на середину шкалы установочной пластины и закрепить винтом.

3 Снять крышку датчика-распределителя (на экранированном датчике-распределителе предварительно снять крышку и корпус экрана).

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

4 Ослабить гайку крепления держателя привода датчика-распределителя.

5 Нажимая пальцем бегунок против его вращения (для устранения зазоров в приводе), осторожно повернуть корпус привода до совмещения красной метки на роторе со стрелкой на статоре датчика-распределителя. В этом положении закрепить гайку держателя привода.

6 Уточнить установку момента зажигания, прослушивая работу двигателя при движении автомобиля.

Для этого необходимо прогреть двигатель до температуры жидкости в системе охлаждения $80-90^{\circ}\text{C}$. Двигаясь на прямой передаче по ровной дороге со скоростью 25 км/ч, дать автомобилю разгон до 60 км/ч, резко нажав до отказа на педаль дроссельных заслонок. Если при этом будет наблюдаться незначительная и кратковременная детонация, исчезающая при скорости 45—50 км/ч или детонации не будет, установка момента зажигания сделана правильно. При сильной детонации нужно повернуть датчик-распределитель по часовой стрелке, уменьшив угол опережения зажигания.

Корректировку установки момента зажигания при использовании дублирующего (АИ-93) или резервного (А-72) бензина необходимо проводить, как указано в п. 1 раздела «Предупреждение».

РЕГУЛИРОВКА ФАР

Исполнители: электрик и водитель.

Инструмент и приспособления: отвертка, экран 2x3 м, кусок темной материи.

№
п/п.

Содержание работы и технические требования

1

Установить ненагруженный автомобиль на расстоянии 5 м от экрана, на котором сделана разметка в соответствии с рис. 98.

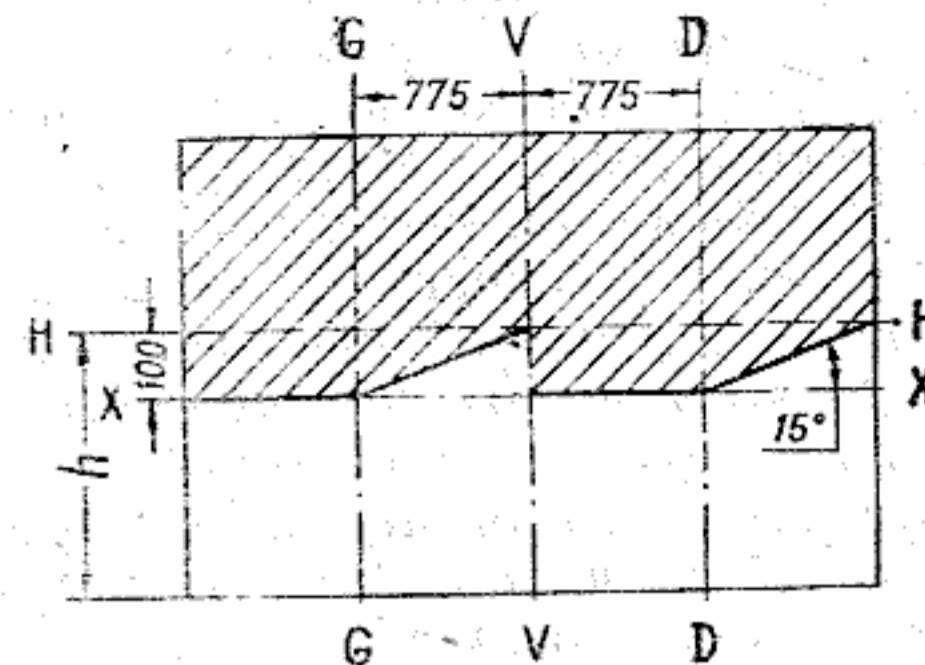


Рис. 98. Разметка экрана для регулировки фар:
h—высота до центра фар замеряется на автомобиле

Продольная плоскость симметрии автомобиля должна быть перпендикулярна плоскости экрана.

Проверить давление в шинах. В случае необходимости довести его до нормы.

Включить свет и, действуя ножным переключателем, убедиться, что в обеих фарах загораются нити дальнего и ближнего света.

Снять ободки фар, отвернув винт.

При регулировке фар включить ближний свет и последовательно, сначала для правой фары (левая закрыта), а затем для левой (правая закрыта), отрегулировать регулировочными винтами 1 и 2 (рис. 99) световые пучки.

У отрегулированных фар верхняя граница световых пятен должна совпадать с линией Х-Х, а точки пересечения горизонтального и наклонного участков световых пятен — с линиями G-G и D-D на экране.

Надеть ободки фар.

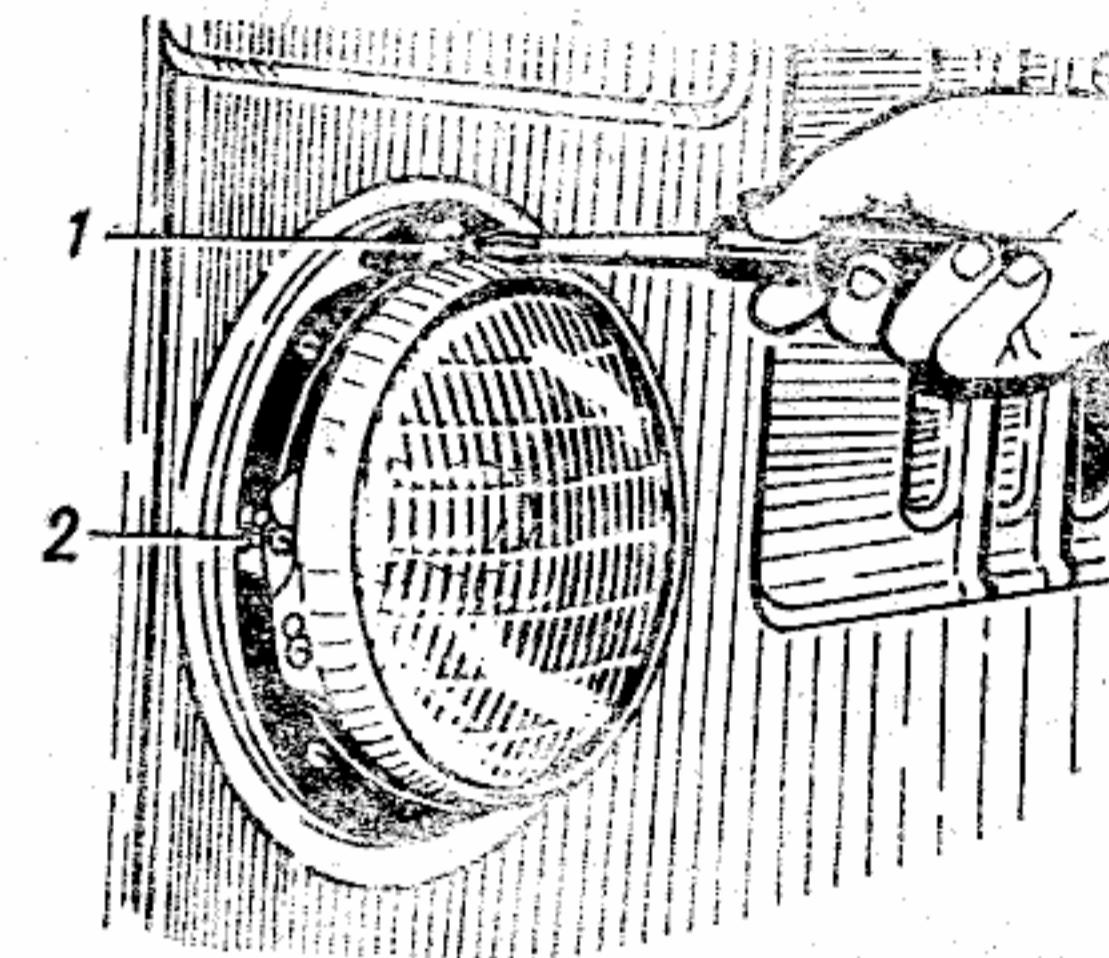


Рис. 99. Регулировка установки фар:
1—винт регулировки положения оптического элемента фары в вертикальной плоскости; 2—винт регулировки положения оптического элемента фары в горизонтальной плоскости

УХОД ЗА АВТОМОБИЛЕМ

Чтобы обеспечить хорошее техническое состояние и постоянную готовность автомобиля к работе, а также устранить причины, ускоряющие износ его деталей, необходимо применять рекомендованные бензин, масло, смазки и жидкости надлежащего качества и выполнять все требования технического обслуживания автомобиля.

Выполнение в срок полного объема операций по всем видам обслуживания и своевременное устранение неисправностей обеспечивают безопасность движения, значительно сокращают расход запасных частей, уменьшают затраты на текущий ремонт и повышают срок службы автомобиля.

Поскольку работы по техническому обслуживанию являются профилактическими, они должны производиться в установленные сроки и выполнение их обязательно. Техническое обслуживание

должно производиться в условиях, исключающих попадание грязи и пыли внутрь узлов и агрегатов автомобиля.

Установлены следующие виды технического обслуживания:

ежедневное обслуживание (ЕО);

первое техническое обслуживание (ТО-1);

второе техническое обслуживание (ТО-2);

сезонное техническое обслуживание (СО).

Ежедневное обслуживание выполняется один раз в сутки. Сезонное обслуживание проводится весной и осенью, совместно с очередным ТО-2.

Периодичность первого и второго технических обслуживаний устанавливается в зависимости от следующих условий эксплуатации автомобиля:

Категория эксплуатации	Условия работы автомобиля	Периодичность технического обслуживания, км			
		ТО-1	ТО-2		
1	2	3	4		
I	1. Автомобильные дороги I, II, III технических категорий за пределами пригородной зоны на равнинной, слабохолмистой и холмистой местности, имеющие цементобетонное и асфальтобетонное покрытия. 2. Автомобильные дороги I, II, III технических категорий за пределами пригородной зоны в гористой местности, а также в малых городах и в пригородной зоне (во всех типах рельефа, кроме горного), имеющие цементобетонные и асфальтобетонные типы покрытий. 3. Автомобильные дороги I, II, III технических категорий за пределами пригородной зоны на равнинной местности с покрытием из битумоминеральных смесей. 4. Автомобильные дороги I, II, III технических категорий за пределами пригородной зоны, автомобильные дороги в малых городах и в пригородной зоне (горная местность), имеющие щебеночные и гравийные покрытия во всех видах рельефа, кроме гористого и горного.	4000	16000		
II		3600	14400		
III		3200	12800		

1	2	3	4
	2. Автомобильные дороги I, II, III технических категорий за пределами пригородной зоны (горная местность), автомобильные дороги в малых городах и в пригородной зоне (во всех типах рельефа, кроме равнинного), а также в больших городах (во всех типах рельефа, кроме горного), имеющие покрытия из битумоминеральных смесей.		
	3. Автомобильные дороги III, IV технических категорий за пределами пригородной зоны в гористой и горной местности, автомобильные дороги в пригородной зоне и улицы малых городов, улицы больших городов, (все типы рельефа, кроме гористого и горного), имеющие щебеночные и гравийные покрытия.		
	4. Автомобильные дороги III, IV, V технических категорий за пределами пригородной зоны, автомобильные дороги в пригородной зоне и улицы малых городов, улицы больших городов (равнинная местность), имеющие покрытия из булыжного и колотого камня, а также покрытия из грунтов, обработанных вяжущими материалами.		
	5. Внутризаводские автомобильные дороги с усовершенствованными покрытиями.		
	6. Зимники.		
	1. Улицы больших городов, имеющие покрытия из битумоминеральных смесей (горная местность), щебеночные и гравийные покрытия (гористая и горная местность), покрытия из булыжного и колотого камня и из грунтов обработанных вяжущими (все типы рельефа кроме равнинного) материалами.		
	2. Автомобильные дороги V технической категории за пределами пригородной зоны, автомобильные дороги в пригородной зоне и улицы малых городов (равнинная местность), имеющие грунтовое неукрепленное или укрепленное местными материалами покрытие.	2800	11200
	3. Лесовозные и лесохозяйственные грунтовые дороги, находящиеся в исправном состоянии.		
	1. Естественные грунтовые дороги, внутрихозяйственные дороги в сельской местности, внутрикарьерные и отвальные дороги, временные подъездные пути к различного рода строительным объектам и местам добычи песка, глины, камня и т. п. в периоды, когда там возможно движение.	2400	9600

ЕЖЕДНЕВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (ЕО)

Содержание работ и методика их проведения

<p>Технические требования</p>	<p>Приборы, инструменты, принадлежащности и материалы, необходимые для выполнения работ</p>
	3

<p>1</p> <p>Проверить комплектность автомобиля.</p> <p>Проверить уровень масла в картере двигателя, при необходимости долить до нормы.</p> <p>Проверить наличие жидкости в системе охлаждения. При необходимости долить охлаждающей жидкости в расширительный бачок.</p> <p>Проверить состояние шин и колес. Давление проверяется на холодных шинах при нейтральном положении рукоятки крана управления давлением в шинах и открытых колесных кранах.</p> <p>Проверить наличие топлива в бензобаке, при необходимости заправить автомобиль бензином.</p> <p>Проверить герметичность системы гидроусилителя рулевого управления, гидроривета управления сцеплением, тормозами, систем питания, смазки и охлаждения двигателя.</p>	<p>2</p> <p>Контрольный осмотр перед выездом из парка</p> <p>Автомобиль должен быть укомплектован инструментом, принадлежащими и в组成的 комплектом запасных частей.</p> <p>Уровень масла должен быть на уровне метки П по стержневому указателю.</p> <p>Утечка воздуха из шин недопустима. Давление в шинах должно быть 280 кПа (2,8 кгс/см²). Колеса не должны иметь механических повреждений.</p> <p>Голотканье топлива, масла, охлаждающей и рабочих жидкостей не должно быть.</p>	<p>3</p> <p>По манометру системы регулирования давления в шинах на панели приборов, визуально</p> <p>По указателю уровня бензина на панели приборов</p>
---	---	--

<p>1</p> <p>Проверить работу двигателя и исправность его систем.</p> <p>Пустить двигатель и прогреть его до температуры охлаждающей жидкости 40—50 °C, нажать несколько раз на педаль дроссельных заслонок.</p> <p>Проверить работу стояночной тормозной системы.</p>	<p>2</p> <p>Двигатель должен устойчиво работать на ходу вращения на повышенную. Не должно быть перебоев, шумов и стуков.</p>	<p>3</p> <p>На слух и по приборам на панели приборов</p>
	<p>1. В момент нажатия на педаль тормоза должно прослушиваться щелчение в фильтре гидравлического усилителя тормозов, расположенного за сиденьем водителя на съемном полке кабины.</p> <p>2. Зазор между тормозной педалью и полом кабины должен быть не менее 25 мм.</p>	<p>На слух</p> <p>Масштабная линейка</p>

<p>1</p> <p>Проверить угол свободного поворота рулевого колеса.</p> <p>Проверить действие приборов освещения, сигнализации, омывателя и стеклоочистителя.</p>	<p>2</p> <p>При работе рулевого колеса угол должен быть не более 25°.</p>	<p>3</p> <p>На слух и по приборам на панели приборов</p>
	<p>При работе двигателем убедиться в исправности приборов путем последовательного включения их в работу.</p>	<p>На слух</p> <p>Масштабная линейка</p>

<p>Уход за автомобилем по возвращении в парк</p> <p>Очистить автомобиль и при необходимости вымыть его. Произвести уборку кабины и платформы. Если пол кабины под ковриком сырой, то протереть его сухой тряпкой, а коврик завернуть в сторону для просушки пола.</p>	<p>Двигатель рекомендуется мыть холодной водой под небольшим давлением, избегая направления прямых струй воды на приборы и узлы электрооборудования. При мойке внутри кабины необходимо следить, чтобы вода не попала на выключатели и приборы, расположенные на панели. После мойки тщательно протереть приборы системы зажигания, в особенности изолационные детали.</p>
--	---

Проверить крепление карданных валов.
Проверить затяжку обоймы сальников подвижных шлицевых соединений.

✓ Проверить крепление поворотного рычага, шарнирных соединений продольной и поперечной рулевых тяг и шарниров рулевой колонки.

Проверить крепление картера рулевого механизма, сошки, силового цилиндра и его кронштейна, рулевой колонки.

Проверить состояние кернения гайки крепления рулевого колеса.

Проверить работоспособность и герметичность рабочей тормозной системы:

— при работающем двигателе и нажатии на тормозную педаль с максимальным усилием

— при неработающем двигателе.

Ослабленные гайки и болты подтянуть.
Ослабленную обойму подтянуть.

От руки

Ключи 12, 14, 19, 22, 24, 30 мм, отвертка, плоскогубцы
Ключи 12, 14, 19, 24 мм

Ключ 36 мм, бородок, молоток

— при работающем двигателе и нажатии на тормозную педаль с максимальным усилием

Проверить герметичность соединений пневмовывода для управления тормозами пристела.

Проверить исправность привода и действие стояночной тормозной системы.

Проверить герметичность соединений пневмовывода в шлангах и при необходимости довести его до нормы. Проверяется на холостых шинах при нейтральном положении рукоятки крана управления давлением в шинах и открытых колесных кранах.

Проверить давление воздуха в шинах и при необходимости довести его до нормы. Проверяется на холостых шинах при нейтральном положении рукоятки крана управления давлением в шинах и открытых колесных кранах.

Проверить состояние шин и колес.

На шинах не должно быть посторонних предметов (гвозди и пр.), поврежденный. При необходимости —направить в ремонт.

Колеса не должны иметь механических повреждений.

Ключи 17, 19 мм

Ключи 12, 14, 19, 22, 24, 30 мм, отвертка, плоскогубцы
Ключи 12, 14, 19, 24 мм

Ключ 36 мм, бородок, молоток

От руки

Визуально

На служ

Масштабная линейка
Визуально

Ключи 10, 24 мм, масштабная линейка

На служ

Стержень привода должен вытягиваться не более, чем на 28 зубцов при приложении максимального усилия.

Регулировку тормоза проводить в соответствии с требованиями подраздела «Регулировка стояночного тормоза».

Ослабленные гайки и болты подтянуть.

Давление в шинах должно быть 280 кПа (2,8 кгс/см²)

Ключ 30 мм гаек стремянок рессор

Ключ 17 мм

По манометру системы регулирования давления в шинах на панели приборов

Визуально

На служ

2. По истечении двух минут после остановки двигателя, при нажатии на педаль тормоза с усилием 30—70 дан (30—70 кгс), должно прислушиваться шипение воздуха в фильтре гидравлика усилителя, что соответствует допустимому падению вакуума в системе не более, чем на 20 кПа (0,2 кгс/см²).

Утечка воздуха не допускается.

Ключи 22 мм и разводной

Ключ 30 мм гаек стремянок рессор

Ключ 17 мм

По манометру системы регулирования давления в шинах на панели приборов

Визуально

На шинах не должно быть посторонних предметов (гвозди и пр.), поврежденный. При необходимости —направить в ремонт.

Колеса не должны иметь механических повреждений.

Проверить затяжку гаек колес.
Проверить надежность крепления кронштейнов кабины к раме.

Очистить аккумуляторную батарею от грязи и пыли.

Прочистить вентиляционные отверстия в пробках. Электролит, попавший на поверхность батареи, удалить чистой ветошью, смоченной в 10 % растворе нашатырного спирта или кальцинированной соды. Затем поверхность необходимо насухо вытереть.

Проверить уровень электроэлита во всех банках аккумуляторной батареи и при необходимости долить дистиллированную воду.

В холодное время года (во избежание замерзания) дистиллированную воду следует доливать непосредственно перед пуском двигателя. Провести смазочные работы.

Ослабленные гайки подтянуть.
Ослабленные гайки подтянуть.

Аккумуляторная батарея должна быть чистой. Выводы и наконечники проводов батарен должны быть без окислов и смазаны. Отверстия в пробках не должны быть засорены.

Уровень должен быть выше предохранительного щитка на 10—15 мм.

Ослабленные гайки-барашки подтянуть от руки. Гайки наконечников проводов должны быть затянуты.

См. «Карту смазки».

Осмотреть автомобиль, проверить состояние платформы и кабины. Протереть двигатель.

Проверить исправность запоров заднего борта платформы.

Проверить действие контрольно-измерительных приборов, омыватель и стеклоочиститель, устройства для обогрева и обдува ветрового стекла. Включать стеклоочиститель надо только после обмытия стекла водой с помощью омывателя.

Проверить крепление:
— вентилятора;
— шкива коленчатого вала;
— шкива компрессора;
— шкива насоса гидроусилителя;
— крышки распределительных шестерен.

Проверить крепление фланцев приемных труб глушителя и выпускных коллекторов.

Проверить надежность крепления карбюратора, убедиться в исправности механизмов управления карбюратором. В случае заедания тяг вынуть их из оболочки, промыть в керосине и смазать.

Ключ 38 мм гаек колес, вороток
Ключи 17, 19 мм

Ветошь, 10 % раствора нашатырного спирта или кальцинированной соды, вазелин ВТВ-1, деревянный или пластмассовый стержень

Визуально, стеклянная трубочка, резиновая груша, дистиллированная вода

Ключ 14 мм

Рычажно-плунжерный шприц, емкость для масла, ветошь

Визуально
Ключ 14 мм

Ветошь, емкость с керосином
Визуально
Ключи 10, 12, 17, 22 мм, отвертка, плоскогубцы

Ключи 10, 12, 14, 19 мм, керосин, смазка ЦИАТИМ-201, ветошь

Ключи 10, 12, 14, 19 мм, керосин, смазка ЦИАТИМ-201, ветошь

Проверить исправность жалюзи радиатора и работу его привода. В случае заедания тяги привода ее необходимо вытянуть из оболочки, промыть в керосине и смазать.

Проверить водяной насос:

- убедиться в отсутствиитечи;
- прочистить контрольное отверстие для выхода охлаждающей жидкости;
- проверить, нет ли осевого перемещения вала насоса, а также радиального зазора в подшипниках;
- проверить крепление насоса;
- отрегулироватьнатяжение ремней привода вентилятора и генератора.

Регулировка натяжения производится изменением положения генератора.

Проверить состояние и натяжение ремней привода насоса гидроусилителя рулевого привода и компрессора.

При необходимости отрегулировать натяжение ремней осуществляется наклоном насоса. Угол наклона насоса не должен превышать 9°. В случае

жалюзи должны плотно закрываться и открываться без заеданий.

Течь не допускается.

Осевое перемещение вала в радиальное (при покачивании за ступицу насоса) должно быть не более 0,5 мм.

Натяжение ремней проверяется нажатием на середину ветви с усилием 3,5—4,5 даН (3,5—4,5 кгс), при этом величина прогиба должна быть в пределах 17,5—19,5 мм.

Натяжение ремней проверяется нажатием на середину ветви с усилием 3,5—4,5 даН (3,5—4,5 кгс), при этом величина прогиба должна быть в пределах 10—15 мм.

Регулировка натяжения производится изменением положения генератора.

Жалюзи должны плотно закрываться и открываться без заеданий.

Визуально, металлический стержень Ø 3—5 мм

Отвертка, смазка ЦИАТИМ-201, емкость с керосином

Ключ 14 мм

Ключи 14, 17 мм,

масштабная линейка 12, 13, 17, 19 мм

Ключи 14, 17, 19 мм, отвертка

Емкость с бензином, ключи 14 и 19 мм

Емкость для бензина, ключ 30 мм

чае, если наклоном насоса не обеспечивается натяжение ремней, необходимо переставить насос; при очень большом вытяжке ремней — переставить кронштейн насоса на дополнительные отверстия в них.

Проверить герметичность соединений системы смазки двигателя. При необходимости устранить неисправности.

Проверить герметичность системы охлаждения двигателя, отопителя и пускового подогревателя и при необходимости устранить неисправности.

Проверить герметичность приборов системы питания и при необходимости устранитьтечи.

Снять и промыть фильтрующий элемент и стакан фильтра тонкой очистки топлива.

Слив отстой из бензинового фильтра-отстойника, снять и промыть его фильтрующий элемент.

Слив отстой из бензобаков.

Подтекание масла не допускается.

Визуально

Подтекание жидкости не допускается.

Визуально

Подтекание топлива не допускается.

Визуально
Ключи 14, 17, 19 мм, отвертка

При очистке фильтрующий элемент и стакан про-
дуть воздухом.

См. подраздел «Система питания».

Визуально
Ключи 14, 17, 19 мм

Емкость с бензином, ключи 14 и 19 мм

Емкость для бензина, ключ 30 мм

Проверить состояние подушек передней и задней подвески двигателя и крепление двигателя.

Проверить легкость пуска двигателя и содержание окиси углерода в отработавших газах. При необходимости отрегулировать минимальную частоту вращения коленчатого вала и содержание окиси углерода в отработавших газах двигателя на режиме холостого хода.

Проверить крепление картера сцепления и картера коробки передач.

Проверить свободный ход педали сцепления.

Вывернуть салуны коробки передач, раздаточной коробки и мостов, очистить от грязи и продуть.

Проверить крепление фланцев карданных валов.

Проверить затяжку обойм сальников шлицевых соединений карданных валов.

Проверить затяжку болтов крепления редуктора и муфты подшипников ведущей шестерни.

Проверить затяжку гаек крепления тормозных щитов.

Проверить герметичность и герметичность рабочей тормозной системы:

— при работающем двигателе и нажатии на тормозную педаль с максимальным усилием;

— при неработающем двигателе.

Не допускается расслоение и разрыв подушек. Ослабленные гайки подтянуть.

См. подраздел «Регулировка минимальной частоты вращения коленчатого вала и содержания окиси углерода в отработавших газах двигателя на режиме холостого хода».

Ослабленные гайки и болты подтянуть.

См. подраздел «Регулировка свободного хода педали сцепления».

При ввертывании в узел салун затянуть до отказа.

Ослабленные гайки и болты подтянуть.

Ослабленную обойму подтянуть.

Люфты, дающие стук в соединении, не допускаться.

Ослабленные гайки подтянуть.

Люфты, дающие стук в соединении, не допускаться.

Ослабленные гайки подтянуть.

Люфты, дающие стук в соединении, не допускаться.

Ослабленные гайки подтянуть.

Проверить затяжку гаек крепления тормозных щитов.

Проверить герметичность и герметичность рабочей тормозной системы:

— при работающем двигателе и нажатии на тормозную педаль с максимальным усилием;

— при неработающем двигателе.

Не допускается расслоение и разрыв подушек. Ослабленные гайки подтянуть.

См. подраздел «Регулировка минимальной частоты вращения коленчатого вала и содержания окиси углерода в отработавших газах двигателя на режиме холостого хода».

Ослабленные гайки и болты подтянуть.

См. подраздел «Регулировка свободного хода педали сцепления».

При ввертывании в узел салун затянуть до отказа.

Ослабленные гайки и болты подтянуть.

См. подраздел «Регулировка свободного хода педали сцепления».

При ввертывании в узел салун затянуть до отказа.

См. подраздел «Регулировка свободного хода педали сцепления».

14. Автомобиль ГАЗ-66-11. 4 издание.

<p>Проверить исправность действия замочного механизма.</p> <p>Проверить надежность крепления кронштейнов к раме и наружность крепления пружин механизма откидывания кабины.</p> <p>Проверить состояние крепления запорного крюка кабины с кулачком.</p> <p>Проверить состояние крепления платформы к раме.</p>	<p>Зашелка и собачка букирного крюка должна открываться и закрываться без заеданий. В закрытом положении зазор между защелкой и крюком должен быть не более 0,5 мм.</p> <p>Ослабленные гайки подтянуть.</p> <p>Высота среднего буфера кабины должна быть не менее 36 мм. Регулирование величины натяжения запорного крюка производить в соответствии с требованиями раздела «Кабина».</p> <p>Ослабленные гайки подтянуть.</p> <p>Зазор между электродами свечей должен быть в пределах 0,85—1,0 мм.</p>	<p>Шуп</p> <p>Масштабная линейка, плоскогубцы</p> <p>Ключ 17, 19 мм</p> <p>Свечной ключ, шуп</p>
<p>Вывернуть свечи зажигания, проверить их состояние, при необходимости очистить от нагара и отрегулировать зазор между электродами или заменить свечи. При регулировке зазора подгибать боковой электрод.</p> <p>Очистить аккумуляторную батарею от грязи и пыли.</p> <p>Прочистить вентиляционные отверстия в пробках.</p> <p>Электролит, попавший на поверхность батареи, удалить чистой ветошью, смоченной в 10 % растворе нащательного спирта или кальцинированной соды. Затем поверхность насухо вытереть.</p>	<p>Аккумуляторная батарея должна быть чистой. Выводы и наконечники проводов батареи должны быть без окислов и смаэны. Отверстия в пробках не должны быть засорены.</p>	<p>Ветошь, 10 % раствора нашатырного спирта или кальцинированной соды, вазелин ВТВ-1, деревянный или пластмассовый стержень</p>
<p>Проверить правильность установки высоковольтного провода.</p> <p>Проверить крепление стартера, генератора и его шкива.</p> <p>Очистить и осмотреть крышку и болгунок датчика-распределителя, протереть тряпкой, смоченной бензином.</p> <p>Протереть провода высокого напряжения и вставить их в гнезда крышки датчика-распределителя до упора.</p>	<p>Высота крепления свечей должна быть в соответствии с требованиями раздела «Кабина».</p> <p>Подтянуть ослабленные болты и гайки.</p> <p>Пластмассовые детали датчика-распределителя должны быть чистыми и не иметь следов пробоя.</p> <p>Высоковольтный провод должен быть вставлен до упора.</p>	<p>Ключи 14, 17, 19, 27 мм</p> <p>Ветошь, чистый бензин</p>

<p>Проверить крепление датчика-распределителя зажигания.</p> <p>Проверить крепление электропроводов и их наконечников, обратив особое внимание на надежное соединение проводов к стартеру, регулятору напряжения и генератору.</p> <p>Проверить и при необходимости отрегулировать фары.</p> <p>Произвести смазочные работы</p> <p>Проверить после обслуживания работу агрегатов, механизмов и приборов.</p>	<p>Ослабленный винт подтянуть.</p> <p>Ослабленные винты и гайки подтянуть.</p> <p>См. подраздел «Регулировка установки фар, по экрану».</p> <p>См. «Карту смазки».</p> <p>Контрольным пробегом на 5—10 км.</p>	<p>Ослабленные гайки подтянуть.</p> <p>Ослабленную гайку подтянуть. Если гайка подтаянулась, необходимо проверить осевой люфт ведущей шестерни (см. подраздел «Регулировка подшипников вала ведущей шестерни главной передачи»).</p> <p>Люфт шкворневых подшипников не допускается. См. подраздел «Регулировка подшипников шкворней поворотных кулаков».</p>	<p>Ослабленные гайки подтянуть.</p> <p>Ослабленную гайку подтянуть. Если гайка подтаянулась, необходимо проверить осевой люфт ведущей шестерни (см. подраздел «Регулировка подшипников вала ведущей шестерни главной передачи»).</p> <p>Люфт шкворневых подшипников не допускается. См. подраздел «Регулировка подшипников шкворней поворотных кулаков».</p>	<p>Снять ступицы, промыть подшипники ступиц и сальники в керосине, проверить состояние подшипников ступиц, сальников, шеек цапф переднего и заднего мостов в местах установки подшипников и сальников.</p> <p>Проверить затяжку подшипников и кикфорней поворотных кулаков и при необходимости отрегулировать.</p> <p>Снять ступицы, промыть подшипники ступиц и сальники в керосине, проверить состояние подшипников ступиц, сальников, шеек цапф переднего и заднего мостов в местах установки подшипников и сальников.</p> <p>Проверить затяжку подшипников и кикфорней поворотных кулаков и при необходимости отрегулировать.</p>	<p>Проверить состояние крепления кронштейнов рессор к лонжеронам рамы. При необходимости заменить ослабленные заклепки болтовым соединением с пружинными шайбами.</p> <p>Протереть оребренную поверхность транзисторного коммутатора, подтянуть крепление коммутатора и наконечников проводов.</p>	<p>Ослабленный винт подтянуть.</p> <p>Ослабленные гайки подтянуть.</p> <p>См. подраздел «Регулировка подшипников вала ведущей шестерни главной передачи».</p> <p>Люфт шкворневых подшипников не допускается. См. подраздел «Регулировка подшипников шкворней поворотных кулаков».</p> <p>Проверить состояние крепления кронштейнов рессор к лонжеронам рамы. При необходимости заменить ослабленные заклепки болтовым соединением с пружинными шайбами.</p> <p>Протереть оребренную поверхность транзисторного коммутатора, подтянуть крепление коммутатора и наконечников проводов.</p>
<p>Проверить крепление датчика-распределителя зажигания.</p>	<p>Ослабленный винт подтянуть.</p>	<p>Ослабленные гайки подтянуть.</p>	<p>Ослабленную гайку подтянуть.</p>	<p>Ослабленную гайку подтянуть.</p>	<p>Ослабленную гайку подтянуть.</p>	<p>Ослабленную гайку подтянуть.</p>
<p>Отвертка</p>	<p>Отвертка, ключи 8, 10, 12, 14, 17 мм</p>	<p>Шприц рычажно-плунжерный, емкости для масла, ветошь</p>	<p>Ключ 17 мм</p>	<p>Ключ 19 мм</p>	<p>Ключ 36 мм</p>	<p>Ключ 22 мм</p>
<p>Ветошь, бензин, ключи</p>	<p>Ветошь, бензин, ключи</p>	<p>Ветошь, бензин, ключи</p>	<p>Ветошь, бензин, ключи</p>	<p>Ветошь, бензин, ключи</p>	<p>Ветошь, бензин, ключи</p>	<p>Ветошь, бензин, ключи</p>
<p>2</p>	<p>3</p>	<p>3</p>	<p>3</p>	<p>3</p>	<p>3</p>	<p>3</p>

СЕЗОННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (СО)

Сезонное обслуживание проводится весной и осенью совместно с очередным ТО-2. При этом, кроме работ, предусмотренных ТО-2, необходимо выполнить следующее:

Промыть систему охлаждения двигателя (в случае использования воды в качестве охлаждающей жидкости).

Снять карбюратор и, разобрав его, промыть все детали.
Проверить уровень топлива в поплавковой камере и при необходимости отрегулировать его.

Промыть фильтр бензонасоса.

Смазать шарнирные соединения привода стеклоочистителя.

Заменить рабочую жидкость в прводах тормозной системы и сцепления, предварительно промыв и смазав рабочие детали колесных цилиндров и рабочего цилиндра сцепления (один раз в год, весной).

Произвести сезонную смену смазки.

См. раздел «Система охлаждения».

См. подраздел К-135.

См. подраздел «Проверка и регулировка карбюратора К-135».

Порядок промывки — см. раздел «Система питания».

Смазку проводить в соответствии с требованием раздела «Стеклоочиститель».

См. разделы «Сцепление», «Заполнение гидравлического привода тормозов тормозной жидкостью», «Карта смазки».

См. «Карту смазки».

См. подраздел «Проверка и регулировка карбюратора К-135».

Отвертка, ключи 10, 17 мм, манометр, емкость для жидкости, каустическая сода

Отвертка, емкость с керосином или бензином
Масленка, масло для двигателя, смазка Литол-24 Промывку и заполнение производить тормозной жидкостью, смазку — касторовым маслом

Емкость для масла, ветошь

Промыть радиатор отопителя кабин и заполнить систему низкозамерзающей жидкостью (в случае использования воды в качестве охлаждающей жидкости).

Проверить пропускную способность жиклеров.

Проверить работу заслонки в приемном кожухе отопителя.

Проверить работу подогревателя, при необходимости произвести регулировку расхода топлива.
Произвести обслуживание пускового подогревателя.
В случае использования воды в качестве охлаждающей жидкости произвести промывку подогревателя.

Проволока Ø 2 мм
Емкость для жидкости, монтажная лопатка

Проверить плотность охлаждающей жидкости ТОСОЛ-АМ-40, ТОСОЛ-А40.

Плотность должна быть 1,078—1,085 г/см³ при 20 °C, Ареометр